

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 05.11.2024
Ihre Bestell-Nr. / your order : 144436
Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-222684/MG
Abmessung in mm / dia. : 0,80 MIG Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-CuSi 3 2.1461
Chargen Nr. / batch no. : 224469

Chemische Zusammensetzung (Schweißdraht / Stabelektrode)
chemical composition (wire / electrodes)

C :	Si : 2,91	Mn: 0,89	S :
P : 0,0017	Cr :	Ni : 0,0048	Mo:
Nb:	Cu: Bal.	V :	Ti :
Al : 0,0035	Mg:	Fe: 0,083	Co:
N :	W :	Sn: 0,0055	Zn: 0,0073
Zr :	diverse: Pb:0,0027		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.7 ER CuSi-A

EN ISO 24373-A

S Cu 6560

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	>100
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	330-370
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥40
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	>50



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.