

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	21.03.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	145401	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	262122/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	0,90 MIG	Gewicht in kg: 4,5
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-FD 2-o	
Chargen Nr. / batch no.	:	2050270910	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,149	Si : 0,421	Mn: 1,124	S : 0,003
P : 0,015	Cr : 0,011	Ni : 0,016	Mo: 0,022
Nb: 0,007	Cu: 0,006	V : 0,001	Ti :
Al : 0,899	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

EN 758

T 42 ZWN 1 H10

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	480-640
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.