

Service-Kompass

WENN SCHWEISSEN ZUR PASSION WIRD

WENN
SCHWEIBEN
ZUR
PASSION
WIRD. . .

Vorwort

Sehr geehrter Geschäftspartner,

um Ihre Effizienz zu steigern, reicht es nicht aus, nur gute Produkte zu liefern. Wir betrachten das Thema „Schweißen“ ganzheitlich.

Daher haben wir unser Profil für Sie geschärf. Diese Broschüre soll Ihnen zeigen, was wir damit meinen und Ihnen anbieten können.

Lassen Sie uns darüber nachdenken wie wir Sie in Zukunft unterstützen können, um noch effizienter zu werden.

Unser Team freut sich auf eine konstruktive Zusammenarbeit.



Dietmar Pawlowski

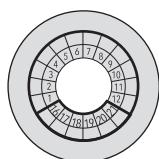
Marc Pawlowski





Dienstleistungen

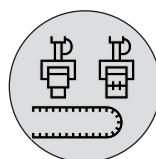
UVV-Prüfung



Vermietung



Automatisierung



Kalibrierung



Lieferdienst



Luftqualitätsmessung



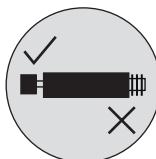
2 in 1



Zentrale Gasversorgung



Sicherheitsüberprüfung an
Gebrauchtstellenvorlagen



Schweißgerätereparatur



Installation zentraler Absauganlagen



Leasing | Mietkauf | Finanzierung



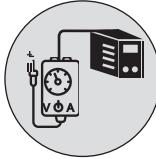
Brenner Reparatur - TRAK



Schweißertraining



Stromeffizienz-Analyse an
Schweißstromquellen





Service

Vor Ort-Service



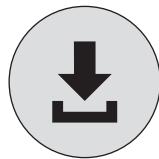
Werkstoffberatung



C-Teile Management



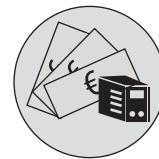
Werkszeugnisdownload



Produktionsberatung



Altgeräte Inzahlungnahme



Was tun wir jeden Tag?

Wie Sie sehen, handelt es sich bei unserem Alltag um viel mehr als „nur Sachen verkaufen“. Wir lieben qualitativ hochwertige Produkte und haben Spaß damit. Doch der Anteil unseres Umsatzes, der nicht mit materieller Handelsware zu tun hat, nimmt jährlich zu. Fordern Sie uns an und lassen sich von unseren Services und Dienstleistungen überzeugen. Denn unsere Überzeugung ist es, dass Topprodukte alleine heute keinen Kunden mehr zu 100% glücklich machen. Und genau das ist unsere Aufgabe – Kunden glücklich machen.

PAWLOWSKI

EINGANG

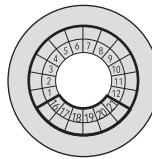


Unser Portfolio

Dienstleistungen	Service	
UVV-Prüfung	02	Vor Ort-Service
Kalibrierung	03	Werkszeugnisdownload
2 in 1	04	Werkstoffberatung
Schweißgerätereparatur	06	Produktionsberatung
Brenner Reparatur – TRAK	07	C-Teile Management
Vermietung	08	Altgeräte Inzahlungnahme
Lieferdienst	08	Vorher/Nachher Bilderserie
Zentrale Gasversorgung	09	
Installation zentraler Absauganlagen	10	
Schweißertraining	11	
Machbarkeitsstudien Automatisierung	12	
Luftqualitätsmessung	13	
Sicherheitsüberprüfung an Gebrauchtstellenvorlagen	14	
Leasing Mietkauf Finanzierung	15	
Stromeffizienz-Analyse an Schweißstromquellen	16	



UVV-Prüfung



Gemäß „DGUV Vorschrift 3“ (BGV A3) ist der Betreiber von gewerblich genutzten Stromquellen für die Sicherheit der Anlagen verantwortlich. §5 Absatz (1) sagt aus:

„Der Unternehmer hat dafür zu sorgen, dass die elektrischen Anlagen und Betriebsmittel auf ihren ordnungsgemäßen Zustand geprüft werden.“

Von den Schweißmaschinen darf somit keine Gefährdung für den Mitarbeiter ausgehen. Ansonsten haftet hierfür der Betreiber! Keine Prüfung vorzunehmen wird als vorsätzlich und fahrlässig gewertet. Dies kommt durch Bußgelder und persönliche Haftung von Führungskräften zum Ausdruck. Im Schadensfall hat der Betreiber den einwandfreien Zustand seiner Anlagen nachzuweisen. Ist ihm dies nicht möglich, können Leistungen von Versicherungen und Berufsgenossenschaften verweigert werden.

Die elektrische Sicherheit wird mit der Prüfung gemäß DIN EN 60974-4:2011 nachgewiesen. Ergebnis ist „bestanden“ oder „nicht bestanden“. Die Prüfung erfolgt nach jeder Reparatur oder im Rahmen der wiederkehrenden Prüfung. Im Regelfall sind Schweißgeräte jährlich zu prüfen. Die Frist der Prüfung kann allerdings nach Art der Anwendung oder betrieblicher Gefährdungsanalyse abweichen.

Sinn ist die größtmögliche Sicherheit für den Schweißer, sowie die Verlängerung der Lebensdauer der Schweißmaschine. Kosten ?!? – professionell geprüfte Schweißmaschinen sparen bares Geld:

Lassen Sie ihre Maschine nicht durch unprofessionelle Prüfunternehmen nach der falschen Prüfnorm VDE 0701-0702 prüfen! Greifen sie auf unsere Spezialisten zurück, die täglich Schweißmaschinen reparieren. Wir haben die Erfahrung und erkennen Mängel frühzeitig, ebenso wird angesaugter Schleifstaub entfernt, bevor teure Baugruppen aufgrund von Kurzschlüssen defekt sind. Prüfungen zwischen 30-60€ stehen schon bald in keiner Relation mehr zu teuren Reparaturen. Glauben Sie uns.

PAWLOWSKI
INDUSTRIEBEDARF

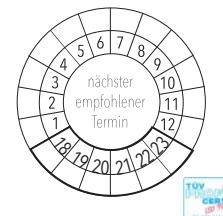
Sicherheitsprüfung entsprechend
DIN EN 60974-4

durchgeführt am:

Prüfer:

Ergebnisse siehe Protokoll

Telefon: 07321 7307-0



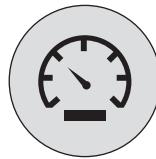
Ihre Vorteile:

- Minimierung des Ausfallrisikos und Folgekosten
- Verlängerung der Lebensdauer
- Durchführung vor Ort, kaum Stillstandszeiten
- Erinnerungsservice – wir helfen Ihnen das Prüfintervall einzuhalten
- normgerechte Prüfvorgänge nach DIN EN 60974-4:2011
- Prüfung aller Fabrikate
- Kleinreparaturen werden sofort durchgeführt
- Sicherheit für den Anwender und den Betreiber

Auf Wunsch:

- Leitwertmessung der Kühlflüssigkeit
- Austausch der Kühlflüssigkeit
- Montage von Schmutzfiltern gegen Luftstäube und Kühlmittelverunreinigungen
- Reparatur des Prüflings um prüfungsrelevante Defekte sofort zu beheben

Kalibrierung



Der Bedarf für die Kalibrierung ergibt sich aus der immer strenger werdenden Anforderung im Markt, Schweißungen genau nach Vorschrift durchzuführen, um die Sicherheit von kritischen Bauteilen gewährleisten zu können. Der Betreiber einer Schweißanlage ist dafür verantwortlich, dass die Schweißnähte reproduzierbar nach Vorgabe (WPS) angefertigt werden. Die Einstellwerte an der Schweißanlage müssen verlässlich sein, d.h. diese müssen innerhalb einer bestimmten Toleranz liegen.

Mittels einer Kalibrierung wird festgestellt, ob die Einstellwerte der Schweißanlage innerhalb der in der Norm festgelegten Bandbreite liegen. Die Norm DIN EN 50504:2008 legt die hierfür notwendigen Prüfschritte und Toleranzen fest.

Strom, Spannung und Drahtvorschub haben Einfluss auf das Schweißergebnis, d.h. das Schweißgerät ist Glied der „Qualitätskette“. Eine korrekte Funktion ist Grundvoraussetzung für gute Schweißergebnisse.

Ihre Vorteile:

- Durchführung vor Ort (kaum Stillstandszeiten)
- normgerechte Prüfvorgänge nach DIN EN 50504
- Prüfung sämtlicher Fabrikate
- Einhaltung von Schweißparametern
- Reproduzierbarkeit von Schweißergebnissen
- Sicherheit für den Unternehmer
- 100% wahre Messergebnisse durch Prozess geregelten Ablauf ohne menschlichen Eingriff



Fordern Sie uns zu einem persönlichen Beratungsgespräch an. Sie erhalten Ihr individuelles Angebot.

Musterprotokolle finden Sie auf unserer Homepage unter:
www.pawlowski-gmbh.de/downloads

Qualität ↑ + Sicherheit ↑ = Kosten ↓

2 in 1 heißt die Devise. Bündeln Sie UW-Prüfung und Kalibrierung und sparen Geld. Mit einmaliger Anfahrt erhalten Sie zwei Dienstleistungen. Jede Anlage wird nur einmal auf den Prüfstand genommen und somit auch nur einmal aus der Produktion. Dies spart uns jede Menge Arbeitszeit sowie Verfahr- und Rüstzeiten mit unserem Prüfequipment. Die Durchlaufzeiten pro Schweißgerät können drastisch gesenkt werden. Die Durchführung wird vorab individuell geplant und durchgeführt. Ein reibungsloser Ablauf ist vorprogrammiert. Lassen Sie sich überraschen.

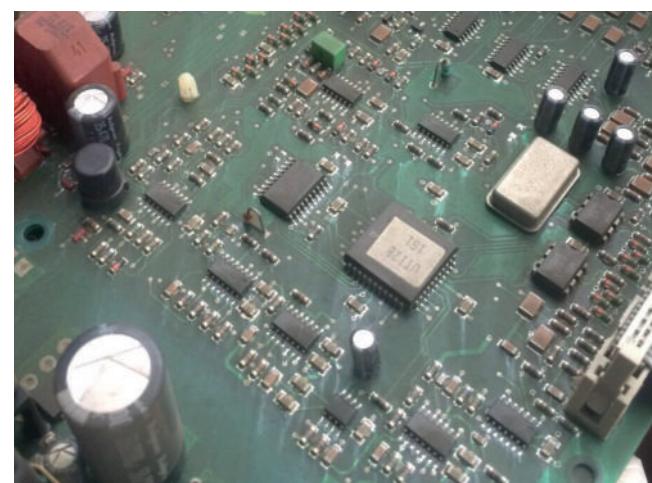


100% Normgerecht ?! Norm- und Regelwerk liegt uns am Herzen. Das soll allerdings nicht teurer und bürokratisch sein. Ganz im Gegenteil: Die Kalibrierung nach DIN EN 50504:2008 läuft Prozess-regelt und automatisch ab. Ohne menschlichen Eingriff erfassen wir in kurzer Zeit 100% wahre Messergebnisse. Politische Bewertungen der Parameter sind schlichtweg nicht möglich.

Noch ganz sauber? Viele Schweißanlagen leider nicht. Hiermit hat die Prüfnorm DIN EN 60974-4 ein ganz schönes Problem. Gemäß Absatz 4.1 Prüfungsbedingungen hat die Prüfung an trockenen und gereinigten Schweißstromquellen zu erfolgen. Große Folgeschäden an teurer Leistungselektronik werden durch eine regelmäßige Reinigung vermieden. Späne und Schleifstaub haben somit keine Gelegenheit mehr Kurzschlüsse zu produzieren und Anlagen lahmzulegen.

DEUTSCHE NORM		Oktobe 2011	
DIN EN 60974-4 (VDE 0544-4)		DIN	VDE
This Norm ist zugleich eine VDE-Bestimmung im Sinne von VDE 0202. Sie ist nach Durchführung des vom VDE-Publizum beschlossenen Genehmigungsverfahrens unter der oben angeführten Nummer in das VDE-Vorschriftenwerk aufgenommen und in der offiziellen Form - Automatisch - bearbeitet - geprägt worden.			
Vervielfältigung – auch für innerbetriebliche Zwecke – nicht gestattet.			
ICS 25.160.30	Ersatz für DIN EN 60974-4 (VDE 0544-4)2007-09 Siehe Anwendungsbereich		
Lichtbogenschweißeinrichtungen – Teil 4: Wiederkehrende Inspektion und Prüfung (IEC 60974-4:2010); Deutsche Fassung EN 60974-4:2011	Arc welding equipment – Part 4: Periodic inspection and testing (IEC 60974-4:2010); German version EN 60974-4:2011		
Material de soudage à l'arc – Partie 4: Inspection et essais périodiques (CEI 60974-4:2010); Version allemande EN 60974-4:2011			
	Gesamtumfang 20 Seiten		
DKE: Deutsche Kommission Elektrotechnik Elektronik Informationstechnik im DIN und VDE Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.			
© DIN Deutsches Institut für Normung e. V. und VDE Verband der Elektrotechnik, Elektronik, Informationstechnik e. V. Jede Art der Vervielfältigung ist ausdrücklich untersagt, nur mit Genehmigung des DIN, Berlin und des VDE, Berlin. Erschienen und klassifiziert durch VDE VERLAG GmbH, 10855 Berlin Erschienen auch durch Beuth Verlag GmbH, 13772 Berlin	Pag: 1/14 VDE-Info-Nr. 054402		

DEUTSCHE NORM		Juli 2009	
DIN EN 50504 (VDE 0544-50)		DIN	VDE
This Norm ist zugleich eine VDE-Bestimmung im Sinne von VDE 0202. Sie ist nach Durchführung des vom VDE-Publizum beschlossenen Genehmigungsverfahrens unter der oben angeführten Nummer in das VDE-Vorschriftenwerk aufgenommen und in der offiziellen Form - Automatisch - bearbeitet - geprägt worden.			
Vervielfältigung – auch für innerbetriebliche Zwecke – nicht gestattet.			
ICS 25.160.10			
Validierung von Lichtbogenschweißeinrichtungen; Deutsche Fassung EN 50504:2008			
Validation of arc welding equipment; German version EN 50504:2008			
Validation du matériel de soudage à l'arc; Version allemande EN 50504:2008			
	Gesamtumfang 29 Seiten		
DKE: Deutsche Kommission Elektrotechnik Elektronik Informationstechnik im DIN und VDE Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.			
© DIN Deutsches Institut für Normung e. V. und VDE Verband der Elektrotechnik, Elektronik, Informationstechnik e. V. Jede Art der Vervielfältigung ist ausdrücklich untersagt, nur mit Genehmigung des DIN, Berlin und des VDE, Berlin. Erschienen und klassifiziert durch VDE VERLAG GmbH, 10855 Berlin Erschienen auch durch Beuth Verlag GmbH, 13772 Berlin	Pag: 2/14 VDE-Info-Nr. 054402		



Schweißgerätereparatur



Schweißgerät defekt? Wir können Ihnen helfen. Seit Jahren pflegen wir eine Datenbank, in der über viele Fabrikate hinweg Fehlerbilder dokumentiert werden.

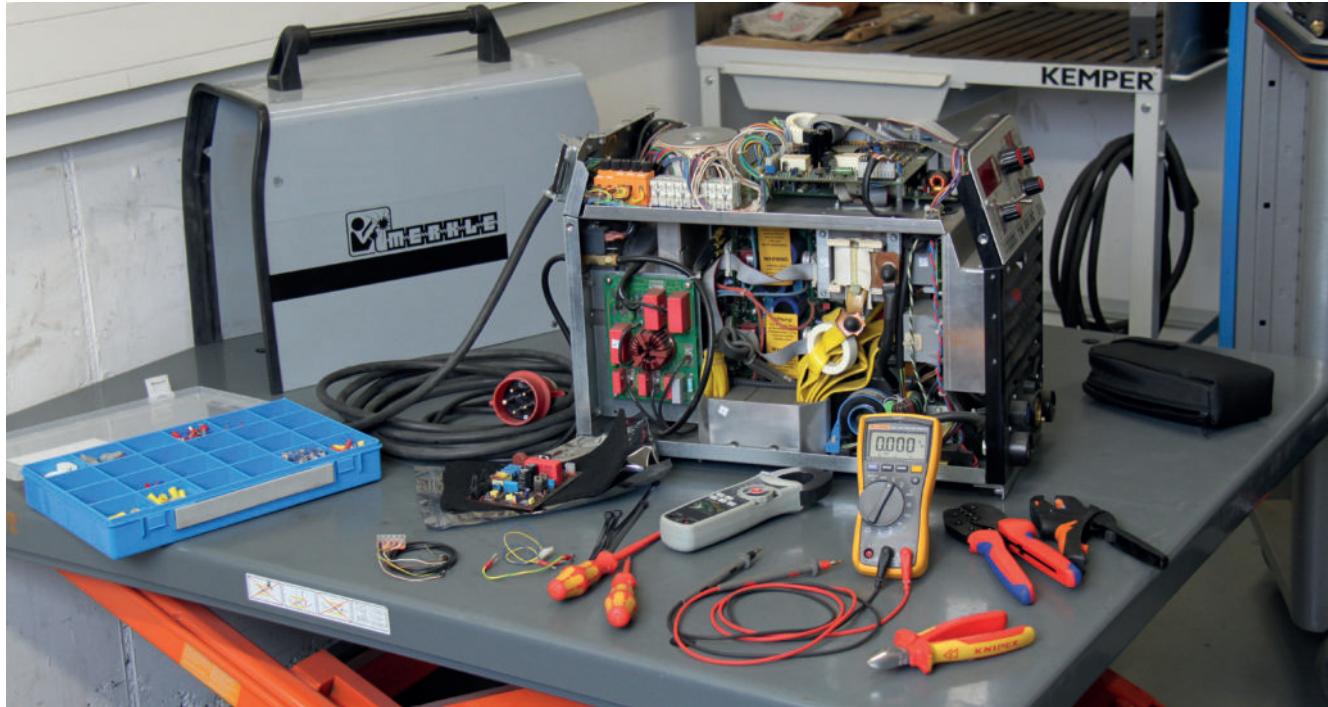
Sollte also ein Fehler auftreten, prüfen wir, ob dieser von uns schon einmal behoben wurde. Der weitere Reparaturfortschritt erfolgt somit aufgrund und dadurch schnell, kostengünstig und effizient.

Um bei jeder einzelnen Reparatur die größtmögliche Qualität zu erreichen, verfolgen wir hier die Strategie einer festgelegten Prozesskette. Dabei sind auch Sie als Kunde gefragt! Nutzen Sie unser Reparaturannahmeformular (siehe Homepage) um uns den Fehler bestmöglich zu erläutern. Dies spart uns bei der Fehlersuche unter Umständen eine Menge Zeit und Rücksprachen werden vermieden. Kurzum: Wir schaffen Klarheit.

Für jede einzelne Anlage pflegen wir eine Historie die eine Aussage über die bisher entstandenen Schäden sowie Reparaturkosten zulässt. Dadurch erhalten sie eine perfekte Entscheidungsgrundlage bei Kostenvoranschlägen.

Ihre Vorteile:

- Fehler - Lösungsdatenbank spart Zeit/Geld
- Gerätehistorie schafft Transparenz
- kostengünstig
- schnell
- fabrikatsübergreifend





Brenner Reparatur - TRAK



Herstellerunabhängig reparieren wir Ihre MIG/MAG, WIG, Plasma- und Autogenbrenner. Unser Qualitätsanspruch ist dabei einem neuen Schlauchpaket möglichst nahe zu kommen. Hierfür verwenden wir unsere Prüfstation mit der wir in der Lage sind alle Leitungen (Kühlkreislauf, Gasschlauch, Stromkabel, Steuerleitung) nach der Reparatur unter Belastung zu testen.

Klarheit schafft hierbei unser TRAK-Verfahren. TRAK bedeutet „Transparentes-Reparatur-Abwicklungs-Konzept“. Nehmen Sie daran teil, erhalten Sie die TRAK-Box, TRAK-Anhänger sowie das TRAK-Formular.

Die Box wird an einem definierten Platz abgestellt und bei der Abholung durch eine leere Box ersetzt.

Ihre Vorteile:

- Transparenz über den Verbleib der Brenner
- keine Handlings-kosten
- Ordnung im Betrieb
- schnell und kostengünstig
- einfache Abwicklung

Sprechen Sie unseren Außendienst auf die Abwicklung an.
Das TRAK-Formular finden Sie unter www.pawlowski-gmbh.de/downloads



Vermietung



Egal ob MIG/MAG, Elektrode oder Plasma, in unserem Mietgerätepark finden Sie moderne Anlagen für fast jeden Einsatzzweck. Neben Standard-Schweißanlagen stehen auch Drehtische, Rollenböcke, Bolzenschweißgeräte und Orbitalschweißanlagen bereit.



Ihre Vorteile:

- fixe Kosten
- moderne Maschinen
- UVV geprüft nach DIN EN 60974-4:2011
- Maschinen passend wählbar für den Einsatzzweck
- Abdeckung bei Auftragsspitzen (Kurz- oder Langzeitmiete)

Lieferdienst



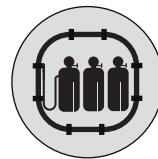
In unseren Lagern findet man alles, was in der schweißtechnischen Produktion täglich benötigt wird. Wir sind stetig damit beschäftigt, die Lagerhaltung mit dem Verbrauch unserer Kunden abzugleichen. Dadurch bieten wir Ihnen einen optimalen Lieferservice.



Ihre Vorteile:

- schnell
- flexible Anlieferzeiten
- kostengünstig & unkompliziert

Zentrale Gasversorgung

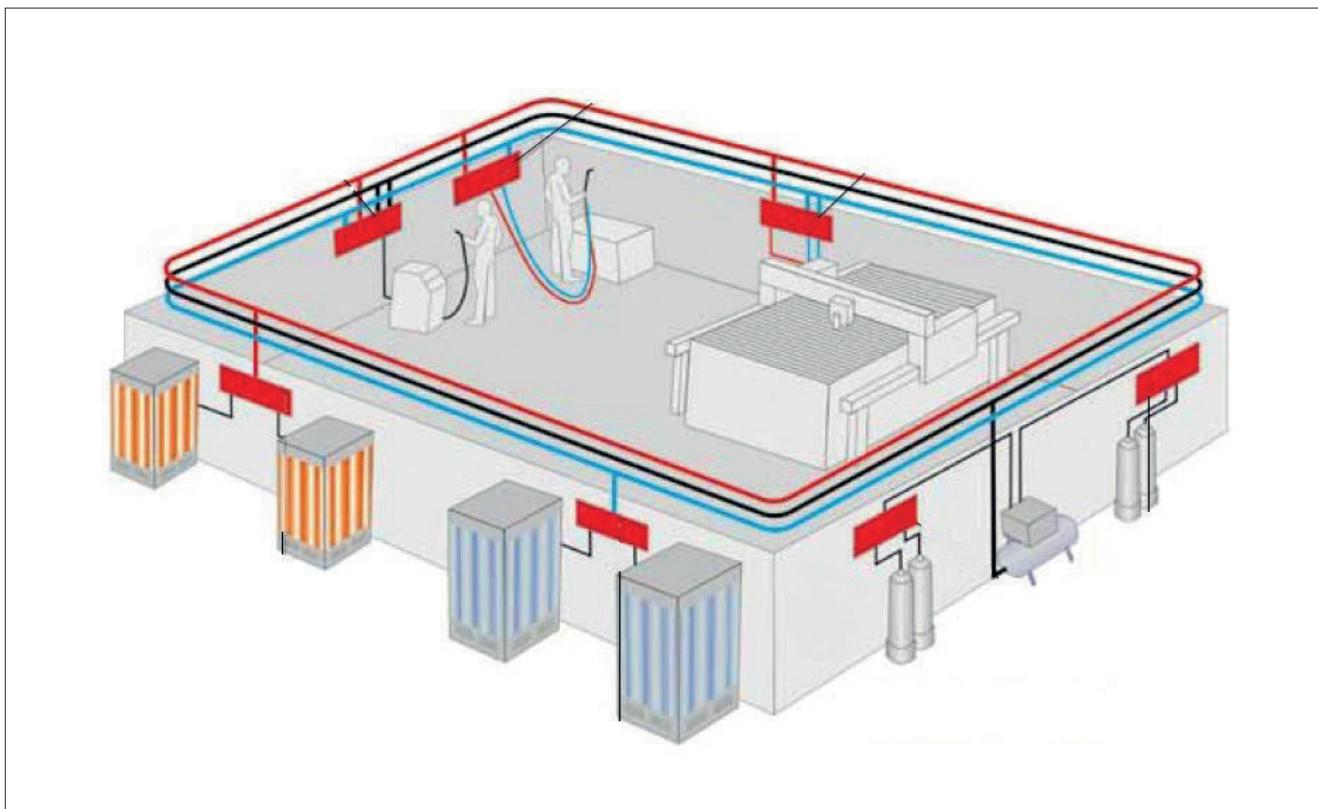


Haben Sie sich schon einmal gefragt, wie viel Zeit gespart wird, wenn Gasflaschen nicht mehr zur Schweißmaschine transportiert werden müssen?

Zentrale Gasversorgungen schaffen Abhilfe. Mittels Rohrleitung werden die Gase von einer zentralen Station zu den einzelnen Verbrauchern geführt. Wir liefern die entsprechenden Armaturen und montieren die Rohrleitung nach Ihrem Wunsch.

Ihre Vorteile:

- mehr Arbeitssicherheit durch Entfall des Flaschentransports
- günstigere Gaspreise
- Einsparung von Arbeitszeit



Installation zentraler Absauganlagen



Von der Planung bis zur Installation sind wir Ihr zentraler Ansprechpartner für Absaugtechnik. Nachdem geklärt wurde, ob eine Raumabsaugung oder eine stationäre Filteranlage zum Einsatz kommt, wird berechnet, welche Ventilatorleistung benötigt wird. Darauf folgt die Installation durch unser erfahrenes Montageteam.

Um Schweißer (Personal) vor verunreinigter Atemluft zu schützen, kommen Schweißrauchabsauganlagen zum Einsatz. Neben mobilen Absauggeräten und Absaugbrennern kommen hier vermehrt stationäre Absauganlagen oder Raumluftfilteranlagen zum Einsatz. Beim Einsatz einer stationären Absauglösung ist eine Verrohrung an die einzelnen Arbeitsplätze erforderlich. Sowohl die Konzeption als auch die Montage wird kompetent von uns durchgeführt.

Darüber hinaus informieren wir Sie gerne über die neu in Kraft tretenden Staubgrenzwerte, die ab 31.12.2018 gültig werden.

Ihre Vorteile:

- Einhaltung gesetzlicher Grenzwerte
- gesundes Personal
- platzsparend + leistungsstark
- Steigerung der Sauberkeit



Tipp: Sprechen Sie uns gerne auf Besuch bei Referenzkunden an.

Schweißertraining



Als Bindeglied zwischen Schweißgerätehersteller und Benutzer haben wir zu beiden täglichen Kontakt. Hierbei ist es für uns elementar, dass neue Entwicklung, Schweißverfahren und Bedienoberflächen vom Schweißer bestmöglich im Alltag eingesetzt werden.

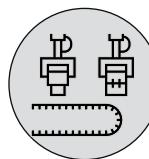
Nur so ist es möglich, die höheren Anschaffungskosten sowie den Mehrnutzen einer modernen Schweißanlage in Ihren Profit umzuwandeln. Aus diesem Grund bieten wir Schweißertraining bei uns im Haus, wie auch beim Kunden vor-Ort an. Unser Ziel ist es bestmögliche Schweißnähte bei maximaler Wirtschaftlichkeit zu erreichen.

Ihre Vorteile:

- sensiblerer Umgang mit Schweißstromquellen
- effizienter Einsatz moderner Schweißtechnologie
- Arbeitszeitsparnis durch Anpassung von Schweißparametern und Reduzierung der Nacharbeit



Automatisierung



Der Standort Deutschland zeichnet sich durch viel Know-how, aber auch durch ein hohes Lohngefüge aus. Um wettbewerbsfähig zu bleiben, prüfen wir gemeinsam mit unseren Kunden, ob eine Schweißaufgabe einerseits automatisiert geschweißt werden kann und andererseits, ob sich die Investition betriebswirtschaftlich lohnt. Unser Aufgabenbereich beginnt mit der Automatisierungsidee und endet bei der Inbetriebnahme vor Ort.

Ihre Vorteile:

- alles aus einer Hand
- technische + kaufmännische Betreuung
- schweißtechnische Erfahrung und Kompetenz für Automatisierung
- weitreichende Branchenkenntnisse

Wir durchlaufen mit Ihnen gemeinsam folgende Phasen:

Projektierung

- Lastenheft/Pflichtenheft
- Ideensammlung
- Zeitplan

Erstellung von Lösungsansätzen

- Skizzen
- Vergleich von Verfahrensvarianten
- Prüfung, Realisierung mit Standardkomponenten oder Sonderkomponenten zum Einsatz kommen

Konstruktion und Fertigung

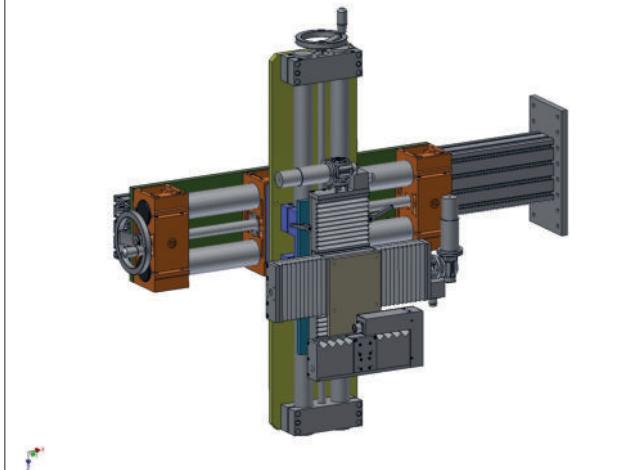
- Zeichnung der Komponenten
- Schaltpläne
- Stücklisten
- Programmierung
- Montage
- Funktionstest
- Vorabnahme

Inbetriebnahme + Dokumentation

- Montage beim Kunden
- Anschluss an bestehende Versorgung
- Schulung der Mitarbeiter

Aftersales

- Jährliche Inspektion
- Kalibrierung der Stromquellen
- Reparaturen
- Erweiterung



Luftqualitätsmessung



Anhand der Messung Ihrer Hallenluft erfassen wir auch die kleinsten Mikropartikel an bis zu 5 Messpunkten. Als Ergebnis erhalten Sie ein Messprotokoll, das ein verlässliches Urteil über die derzeitige Situation zulässt.

Durch die gesetzliche Minimierung des Staubgrenzwertes auf 1,25 mg/m³ bis zur Übergangsfrist am 31.12.2018 wird klar, welche Ernsthaftigkeit dahinter steckt. Ergänzend zur Messung erstellen wir gerne mit Ihnen ein Konzept zur Luftreinhaltung.

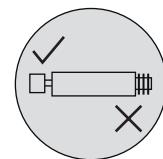
Ihre Vorteile:

- Klarheit in Sachen Luftqualität
- neutrale Bewertung
- Vergleichswert zu Berufsgemeinschaften
- kompetente Beratung für Verbesserungsmöglichkeiten



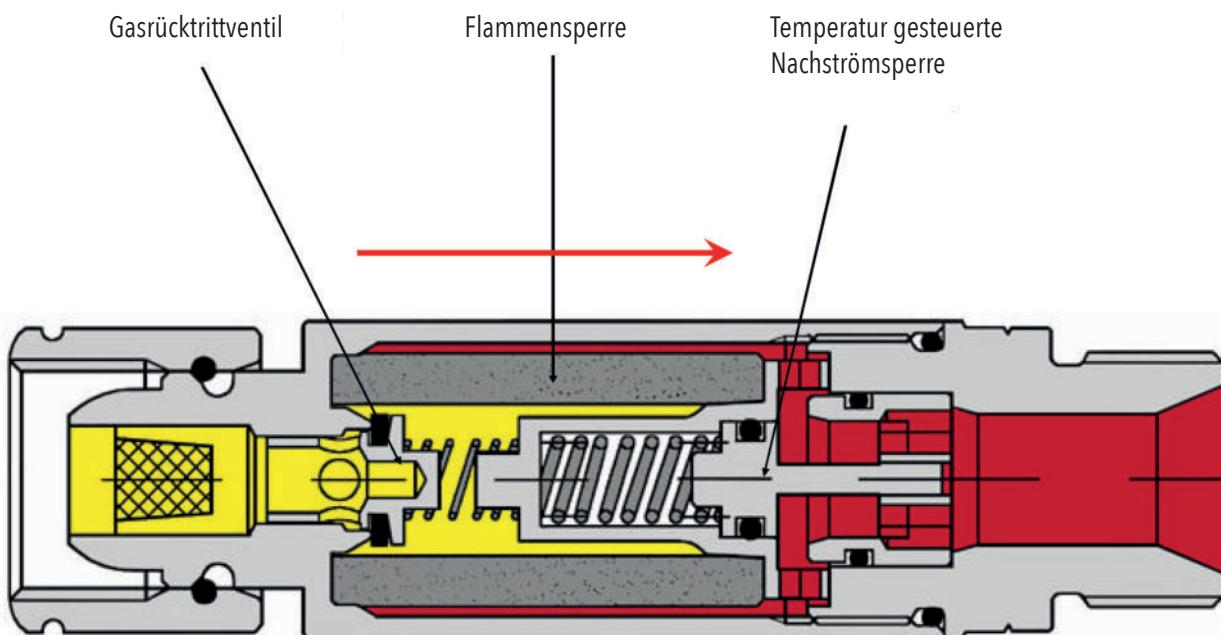
Fordern Sie uns an und erhalten Sie eine neutrale Bewertung ihrer Luftqualität.

Sicherheitsüberprüfung an Gebrauchtstellenvorlagen



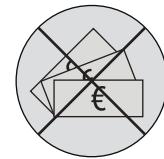
Die sogenannte Rückschlagsicherung ist nach BGR 500 einmal jährlich zu prüfen. Wir führen die Prüfung mit unserer mobilen Prüfeinrichtung bei Ihnen vor Ort durch.

Die Dokumentation der Prüfung findet anhand eines Etiketts oder alternativ auch in Form eines Protokolls statt. Auch wenn Unfälle mit Autogeneeinrichtung selten sind, bieten diese enormes Schadenspotenzial. Aus diesem Grund werden diese Sicherheitseinrichtungen von der BG streng überwacht. Neben dem Sicherheitsspektrum spielt auch die Funktion (korrekte Durchflussmenge) eine große Rolle. Nur bei ausreichendem Durchfluss ist ein leistungsstarker Gebrauch von Autogengeräten möglich. Verstopfte Gebrauchsstellenvorlagen vermindern die Leistung sämtlicher Verbraucher.



Autogenprofi 06 GCE_CWE

Leasing | Mietkauf | Finanzierung



Immer mehr Unternehmen interessieren sich bei der Beschaffung von Investitionsgütern für Alternativen zum Kauf. Mit unserem Finanzierungspartner realisieren wir nahezu alle Wünsche. Die Parameter Anzahlung, Laufzeit und monatliche Belastung können ganz individuell für Sie angepasst werden. Und sollten Sie sich nicht sicher sein, welche Finanzierungsform (Leasing, Mietkauf, Finanzierung) am Besten passt, stehen wir Ihnen auch hier kompetent zur Seite.

Ihre Vorteile:

- Schonung ihrer Liquidität
- fest kalkulierbare Kosten
- Maschinen finanzieren sich selbst durch die Benutzung
- moderne Maschinen beim Verzicht auf den Kauf älterer Gebrauchtanlagen
- schnelle Realisierung von Beschaffungen



Stromeffizienz-Analyse an Schweißstromquellen

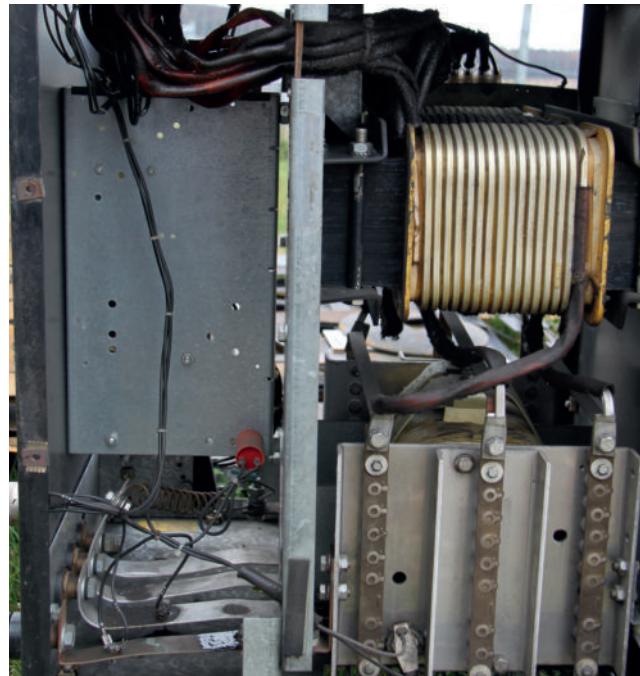


Bekannterweise verbrauchen Schweißstromquellen Energie. Manche davon nicht zu knapp. Im Vergleich zu einem modernen Inverter kann eine alte Anlage 20-mal mehr Energie verbrauchen.

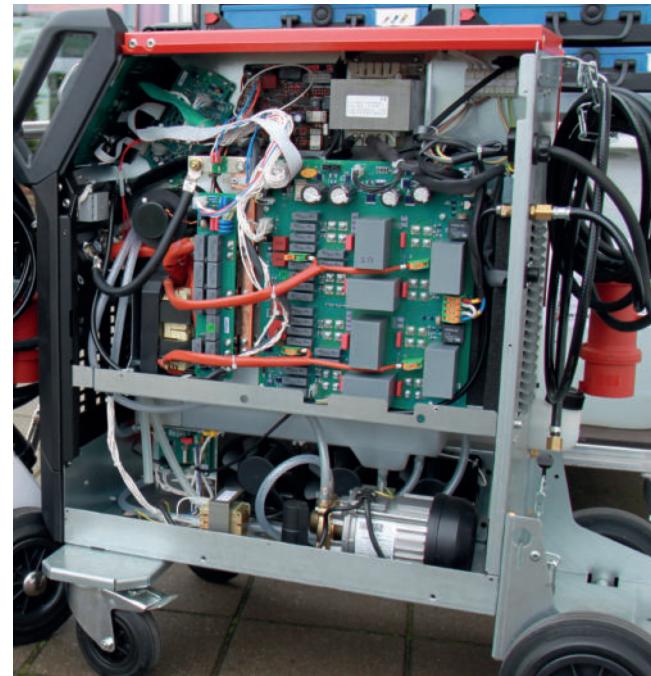
Sollte es Sie interessieren, wie viel Energie Ihre Schweißanlagen etwa im Vergleich zu modernen Stromquellen verbrauchen, sind Sie bei uns richtig. Wir errechnen Ihnen das jährliche Einsparpotential, wenn Sie sich für eine Modernisierung Ihres Maschinenparks interessieren.

Ihre Vorteile:

- Senkung der Betriebskosten
- Entscheidungshilfe bei Investitionsvorhaben
- schafft Transparenz für den Technologiestand im Gerätelpark
- hilft Unternehmen ökologischer zu machen



Klassischer Transformator



Moderner Inverter

Vor Ort-Service



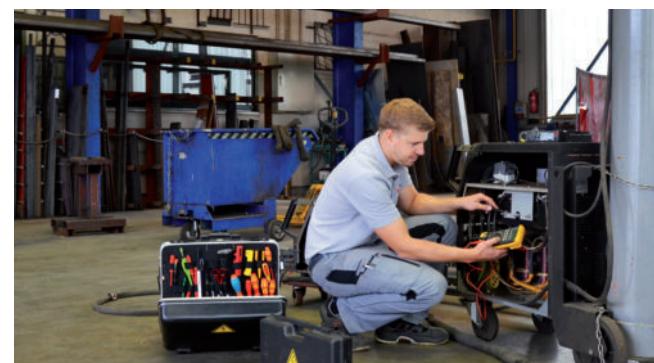
Ist eine Anlage defekt, auf die Sie überhaupt nicht verzichten können? In diesem Fall kommen wir zu Ihnen.

Durch eine Reparatur vor Ort minimieren wir Ihren Produktionsausfall. Neben Reparaturen führen wir auch gerne Kalibrierungen & UVV-Prüfungen Vor-Ort durch. Ein ausgeklügeltes Rollcontainersystem versetzt uns in die Lage, in Ihren Produktionsräumen nahezu „unsere Werkstattbedingungen“ mit gängigen Ersatz- und Verschleißteilen zu realisieren.

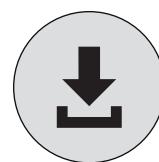


Ihre Vorteile:

- Kurze Ausfallzeiten
- keine Transportkosten
- Verzicht auf Ersatzmaschinen
- besseres Verständnis für Betriebsbedingungen der Geräte



Werkszeugnisdownload



Sie haben Schweißdrähte, WIG-Stäbe oder Elektroden bei uns gekauft und benötigen das zugehörige Werkszeugnis? Genau dann sind Sie auf unsere Homepage unter der Rubrik „Downloads“ richtig. Einfach „Charge“ eingeben, suchen und finden! Der ideale Weg für zertifizierte Unternehmen, um seine Dokumentation unkompliziert und günstig zu lösen.

Ihre Vorteile:

- 7 Tage / 24 Stunden
- digital, perfekt zur Archivierung
- sofort verfügbar
- kein Verlust von händischen Dokumenten

Werkszeugnisse finden Sie auf unserer Homepage unter:
www.pawlowski-gmbh.de/nc/downloads/werkszeugnisse

Werkstoffberatung



Egal ob Verbindungs-, Auftrags- oder Reparaturschweißung, wir definieren für Sie sowohl den passenden Werkstoff als auch die benötigte Menge eines Schweißzusatzwerkstoffes.

Einerseits greifen wir hierbei auf die 25-Jährige Erfahrung von in- und ausländischen Projekten zurück. Andererseits verlassen wir uns aber auch auf die fundamentale Ausbildung, wie beispielsweise den „Schweißfachmann“ und aktuelle Kalkulationssoftware.

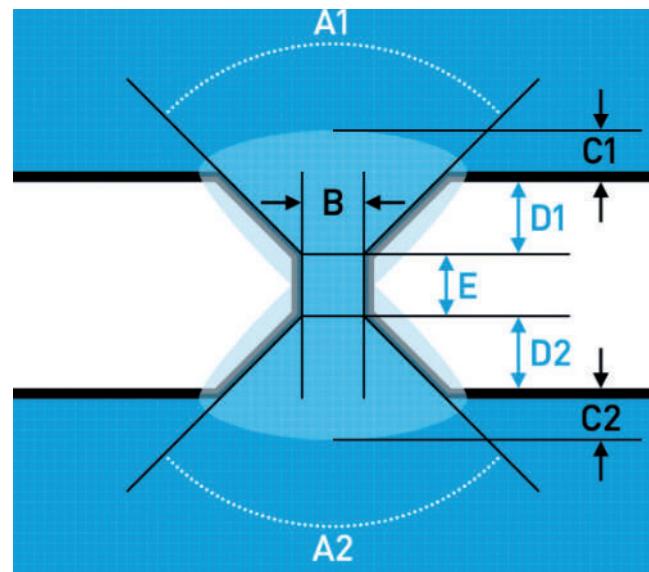
Dementsprechend liefern wir Ihnen alle Werkstoffe für die Verfahren: UP, Elektrode, MIG/MAG-Massivdraht, MIG/MAG-Fülldraht, WIG, Laserschweißen, MIG/MAG-Fassdraht.

Unser Lager umfasst zahlreiche Materialien namhafter Hersteller.



Ihre Vorteile:

- schnelle Lieferfähigkeit
- top Beratungs- und Normenkompetenz
- günstige Kondition
- termingenaue Lieferung
- weitreichende Branchenkenntnisse
- langjährige praktische Erfahrung in der Verarbeitung an den hauseigenen Stromquellen
- Abwicklung von Sonderprojekten im In- und Ausland
- Erstellung von Sonderkennlinien



Produktionsberatung



„Qualitätssteigerung“ und „Produktivitätssteigerung“ sind die beiden Schlagworte, die uns in den vergangenen Jahren bei Beratungsgesprächen immer häufiger begleiten.

Der Start unserer externen Beratertätigkeit ist durch eine Analyse ihrer bestehenden Fertigungsabläufe geprägt. Dabei ist es für uns wichtig, exakt zu verstehen wie ihre Prozesse sowohl in der Planung als auch in der Produktion vorstatten gehen. Es soll gewährleistet sein, dass ein ganzheitlicher Überblick für ihr Unternehmen entsteht. Nur so ist es möglich Potenziale für Verbesserungen zu erkennen.

Nach diesem ersten Schritt versetzen wir uns in die Lage unserer Kunden und erarbeiten einen konkreten Maßnahmenplan, der auf die vom Kunden genannten Ziele ausgerichtet ist.

Im Fokus stehen häufig:

- Optimierung der Produktionsabläufe und Schweißprozesse
- Steigerung des Leistungsgrades durch mehr Ergonomie am Arbeitsplatz
- Sicherung der Qualität durch Prozessoptimierungen
- Erhöhung der Produktivität
- Dokumentation der Schweißparameter (USB/Ethernet) aus Zertifizierungsgründen
- Einhaltung von einschlägigem Regelwerk (EN 1090/DIN EN ISO 3834)
- Reduzierung von Durchlaufzeiten
- Automatisierung von Schweißaufgaben
- Einführung von Kennzahlen in der Produktion
- Prüfung von Einsparpotenzialen beim Einsatz unterschiedlicher Schweißverfahren und Zusatzwerkstoffe

Treten Sie mit uns in Kontakt und erhalten detaillierte und individuelle Aussagen über unsere Vorgehensweise und entsprechende Kosten.

C-Teile Management



Günstige Preise und keine Prozesskosten - Was will man mehr!

Unter einem C-Artikel verstehen wir Teile, die im Vergleich zu ihrem Wert hohe Prozesskosten in der Beschaffung aufweisen. Wir möchten die Möglichkeit bieten logistische Kosten zu minimieren, ohne dass sie mehr für die Artikel bezahlen.

Folgende Schritte sind notwendig um zu starten:

Schritt 1

Definition des Warenkorbs aus Verschleiß-, Ersatz-, Zubehör- und Arbeitsschutzartikeln

Ihre Vorteile:

- sichere Lagerbestände
- Sauberkeit und Ordnung in der Lagerhaltung
- platzsparende Lagerhaltung
- Senkung von Beschaffungskosten
- weniger Materialfluss
- Personal spart Arbeitszeit für Einlagerung
- keine Fehlbestellungen
- Kerngeschäft des Kunden steht im Fokus

Schritt 2

Auswahl einer geeigneten Regallösung und Ausgabesystems

Schritt 3

Inbetriebnahme des erst-befüllten Systems und Schulung der Mitarbeiter

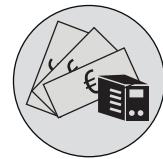
Schritt 4

Festlegung des Kontroll- und Befüllungsturnus





Altgeräte Inzahlungnahme

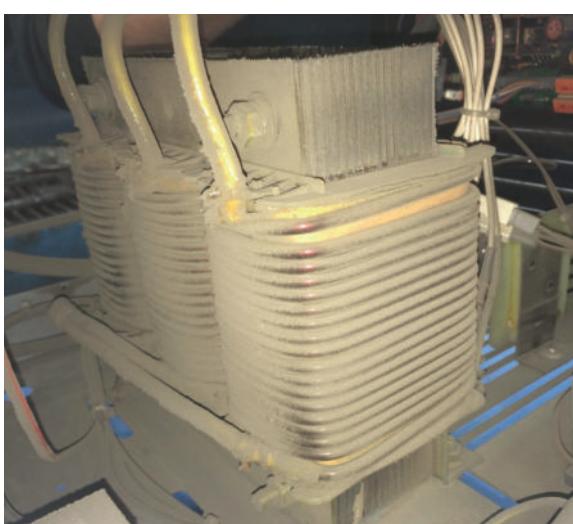
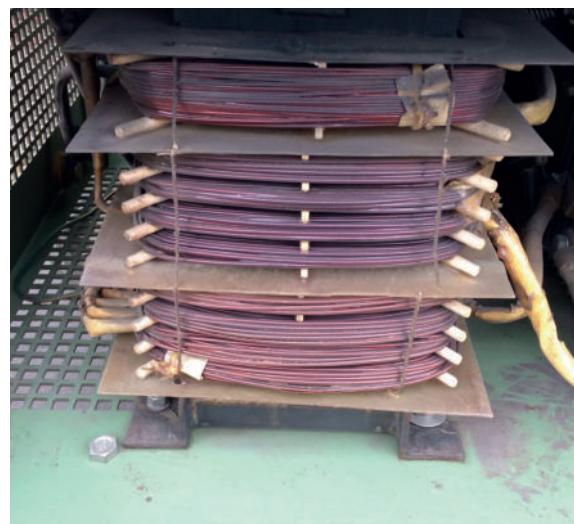
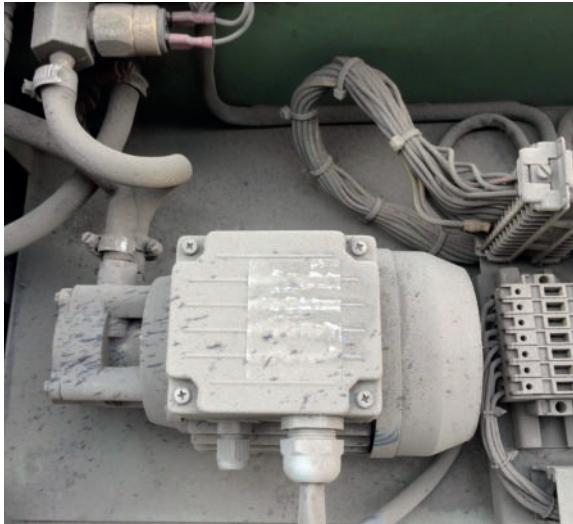


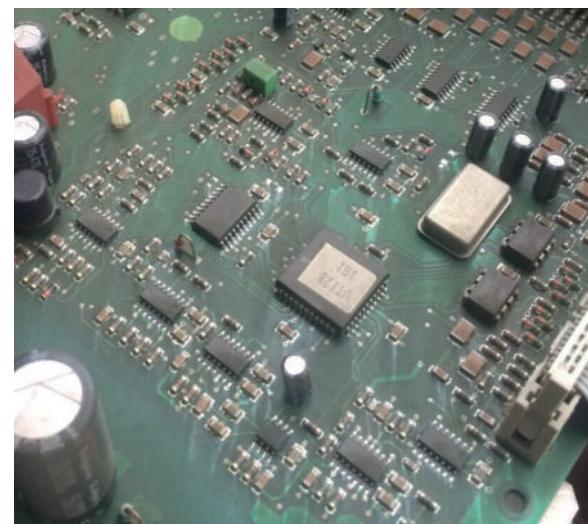
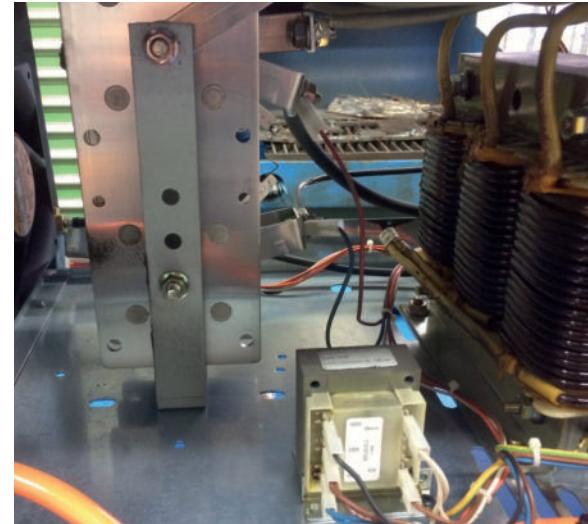
Gerne nehmen wir Ihr Schweißgerät beim Kauf einer neuen Anlage in Zahlung. Dabei spielt Alter, Fabrikat und Zustand der Anlage eine entscheidende Rolle. Die Bewertung obliegt uns und entspricht jahrelanger Markterfahrung.

Ihre Vorteile:

- einfache Abstoßung aus dem Geräteinventar
- unkomplizierte Abwicklung
- preiswerte Verwertung des Altgerätes









ZERTIFIKAT

für das Managementsystem nach

DIN EN ISO 9001:2015

Der Nachweis der regelkonformen Anwendung wurde erbracht
und wird gemäß TÜV PROFICERT-Verfahren bescheinigt für



Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstraße 77
D-89522 Heidenheim-Oggenhausen

Geltungsbereich:

Der Vertrieb von schweißtechnischen und schneidtechnischen Produkten, wie Geräte, Maschinen, auch Mess- und Steuerungssysteme, Stromerzeuger, Absaugeinrichtungen, Zubehör und Hilfsstoffe, der Vertrieb von Schweißzusatzwerkstoffen, Produkten der Löt-, Klebe-, Drucklufttechnik, des Arbeitsschutzes und von Produkten des angrenzenden Bedarfs, wie Schleifmittel und Werkzeuge. Dienstleistungen, wie Aufbau von Anlagen sowie Reparaturen und Vermietung von Maschinen und Geräten, die sicherheitstechnische Überprüfung und Kalibrierung von Schweiß- und Schneidanlagen sowie der Handel mit Gasen.



Zertifikat-Registrier-Nr. **73 100 1110-82**

Zertifikat gültig von 2018-04-16 bis **2021-04-15**

Auditbericht-Nr. 4333 1759



O. Mahr

Darmstadt, 2018-03-28
Zertifizierungsstelle des TÜV Hessen
– Der Zertifizierungsstellenleiter –

... SIND
SIE
BEI
UNS
RICHTIG.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstraße 77
89522 Heidenheim-Oggenhausen

07321/7307-0
info@pawlowski-gmbh.de
www.pawlowski-gmbh.de