

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	30.10.2025		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147165		
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	277070 si		
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 MIG		
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-316 L	1.4430	Gewicht in kg: 75,00
Chargen Nr. / batch no.	:	187418S		

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,018	Si : 0,901	Mn: 1,517	S : 0,01
P : 0,014	Cr : 18,405	Ni : 12,285	Mo: 2,661
Nb:	Cu: 0,057	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,041
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:	%Ferrite-DeLong: 9,23 (errechnet)	

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 19 12 3 LSi

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥32 (-196°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.