

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 09.10.2025
Ihre Bestell-Nr. / your order : 146962
Vorgangs-Nr. / operation no. : 275492-MG
Abmessung in mm / dia. : 1,00 MIG Gewicht in kg: 30,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-307 1.4370
Chargen Nr. / batch no. : 186515S

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,077	Si : 0,798	Mn: 6,665	S : 0,005
P : 0,013	Cr : 19,265	Ni : 8,69	Mo: 0,019
Nb:	Cu: 0,043	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,017
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 –ER 307 / TÜV (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 18 8 Mn

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥ 350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.