

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 16.05.2025
Ihre Bestell-Nr. / your order : 145901
Vorgangs-Nr. / operation no. : 265919/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-312 1.4337
Chargen Nr. / batch no. : 185457S

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,11	Si : 0,41	Mn: 1,74	S : 0,001
P : 0,019	Cr : 30,19	Ni : 9,15	Mo: 0,19
Nb:	Cu: 0,14	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER312

EN ISO 14343-A

W 29 9

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥450 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥650 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥15 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.