

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

### **Abnahmeprüfzeugnis 3.1**

nach EN 10204-2005-01

### **INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION**

Datum / date	:	20.05.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	145951	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	266044/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00x1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-316 L	1.4430
Chargen Nr. / batch no.	:	185057S	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,018	Si : 0,862	Mn: 1,667	S : 0,011
P : 0,013	Cr : 18,335	Ni : 12,21	Mo: 2,562
Nb:	Cu: 0,106	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,16
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV 19214 \*(im reinen Schweißgut wurde die Eignung unter Schutzgas R1 nachgewiesen)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB
EN ISO 14175 - I1 *			

QUALITÄTSSICHERUNG  
MTC  
QUALITY ASSURANCE

Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

## **Abnahmeprüfzeugnis 3.1**

nach EN 10204-2005-01

**INSPECTION CERTIFICATE  
CERTIFICAT DE RÉCEPTION**

Datum / date : 23.05.2025  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 145994  
Vorgangs-Nr. / operation no. : 266441/MG  
Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 15,0  
Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430  
Chargen Nr. / batch no. : 185057S

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,018	Si : 0,862	Mn: 1,667	S : 0,011
P : 0,013	Cr : 18,335	Ni : 12,21	Mo: 2,562
Nb:	Cu: 0,106	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,16
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanische Gütekriterien gemäß Anforderung nach EN ISO (informative).  
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV 19214 \*(im reinen Schweißgut wurde die Eignung unter Schutzgas R1 nachgewiesen)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 | Si

Prüftemperatur	[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]
EN ISO 14175 - I1 *		LNB

QUALITÄTSSICHERUNG  
MTC  
QUALITY ASSURANCE