

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	08.04.2025		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	145615		
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	263481/nk		
Abmessung in mm / dia.	:	2,00 x 1000	Gewicht in kg:	5,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-318 WIG	1.4576	
Chargen Nr. / batch no.	:	184618S		

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,04	Si : 0,8	Mn: 1,33	S : 0,011
P : 0,021	Cr : 18,77	Ni : 11,62	Mo: 2,54
Nb: 0,645	Cu: 0,12	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,19
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.9 ~ER318 / TÜV

EN ISO 14343-A

G/W 19 12 3 Nb Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥550 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.