

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 01.04.2025  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 145524  
Vorgangs-Nr. / operation no. : 262875 si  
Abmessung in mm / dia. : 2,40 x 1000 Gewicht in kg: 5,00  
Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430  
Chargen Nr. / batch no. : 183715S

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
chemical composition (welding material/solid product)

|           |            |            |           |
|-----------|------------|------------|-----------|
| C : 0,024 | Si : 0,834 | Mn: 1,708  | S : 0,011 |
| P : 0,013 | Cr : 18,45 | Ni : 12,28 | Mo: 2,666 |
| Nb:       | Cu: 0,069  | V :        | Ti :      |
| Al :      | Mg:        | Fe :       | Co: 0,029 |
| N :       | W :        | Sn:        | Zn :      |
| Zr :      | diverse:   |            |           |

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 –ER316LSi / TÜV (1,00-5,00mm)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

| Prüftemperatur                     |       | [°C] | RT           |
|------------------------------------|-------|------|--------------|
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  | ≥320 (mind.) |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  | ≥510 (mind.) |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  | ≥25 (mind.)  |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  | LNB          |



Tanja vom Hagen  
Dieses Dokument wurde  
elektronisch erstellt und ist ohne  
Unterschrift gültig.