

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	10.03.2025		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	145295		
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	261131 si		
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 MIG		
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-308 L	1.4316	Gewicht in kg: 30,00
Chargen Nr. / batch no.	:	183647S		

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,015	Si : 0,858	Mn: 1,721	S : 0,009
P : 0,013	Cr : 19,765	Ni : 10,45	Mo: 0,016
Nb:	Cu: 0,032	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,026
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.9 –ER308LSi / TÜV und DB (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 19 9 L Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	02.04.2025		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	145566		
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	262916/nk		
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 MIG	Gewicht in kg:	45,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-308 L	1.4316	
Chargen Nr. / batch no.	:	183647S		

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,015	Si : 0,858	Mn: 1,721	S : 0,009
P : 0,013	Cr : 19,765	Ni : 10,45	Mo: 0,016
Nb:	Cu: 0,032	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,026
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.9 –ER308LSi / TÜV und DB (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 19 9 L Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.