

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	09.01.2025		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	144823		
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	256645/MG		
Abmessung in mm / dia.	:	2,00x1000	Gewicht in kg:	10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-316 L	1.4430	
Chargen Nr. / batch no.	:	183031S		

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,024	Si : 0,834	Mn: 1,708	S : 0,011
P : 0,013	Cr : 18,45	Ni : 12,28	Mo: 2,666
Nb:	Cu: 0,069	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,029
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (1,00-5,00mm)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	16.01.2025		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	111817		
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	257144/MG		
Abmessung in mm / dia.	:	2,00x1000	Gewicht in kg:	10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-316 L	1.4430	
Chargen Nr. / batch no.	:	183031S		

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,024	Si : 0,834	Mn: 1,708	S : 0,011
P : 0,013	Cr : 18,45	Ni : 12,28	Mo: 2,666
Nb:	Cu: 0,069	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,029
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (1,00-5,00mm)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	23.01.2025		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	144883		
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	257735/MG		
Abmessung in mm / dia.	:	2,00x1000	Gewicht in kg:	20,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-316 L	1.4430	
Chargen Nr. / batch no.	:	183031S		

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,024	Si : 0,834	Mn: 1,708	S : 0,011
P : 0,013	Cr : 18,45	Ni : 12,28	Mo: 2,666
Nb:	Cu: 0,069	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,029
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (1,00-5,00mm)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.