

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 07.11.2024
Ihre Bestell-Nr. / your order : 144475
Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-222948/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,00 MIG Gewicht in kg: 30,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-308 L 1.4316
Chargen Nr. / batch no. : 181292S

Chemische Zusammensetzung (Schweißdraht / Stabelektrode)
chemical composition (wire / electrodes)

C : 0,015	Si : 0,813	Mn: 1,689	S : 0,01
P : 0,016	Cr : 19,72	Ni : 10,455	Mo: 0,013
Nb:	Cu: 0,064	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,033
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER308LSi / TÜV (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 19 9 L Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.