

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 08.11.2024
Ihre Bestell-Nr. / your order : 144460
Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-223070/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-318 WIG 1.4576
Chargen Nr. / batch no. : 180597S

Chemische Zusammensetzung (Schweißdraht / Stabelektrode)
chemical composition (wire / electrodes)

C : 0,04	Si : 0,79	Mn: 1,33	S : 0,012
P : 0,023	Cr : 18,8	Ni : 11,61	Mo: 2,52
Nb: 0,651	Cu: 0,1	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,18
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER318 / TÜV

EN ISO 14343-A

G/W 19 12 3 Nb Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥550 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.