

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 19.11.2024  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 144554  
Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-223816/MG  
Abmessung in mm / dia. : 1,20 MIG Gewicht in kg: 45,0  
Schweißzusatz / welding wire : MT-308 L 1.4316  
Chargen Nr. / batch no. : 180332S

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
chemical composition (welding material/solid product)

|           |            |             |           |
|-----------|------------|-------------|-----------|
| C : 0,015 | Si : 0,813 | Mn: 1,689   | S : 0,01  |
| P : 0,016 | Cr : 19,72 | Ni : 10,455 | Mo: 0,013 |
| Nb:       | Cu: 0,064  | V :         | Ti :      |
| Al :      | Mg:        | Fe :        | Co: 0,033 |
| N :       | W :        | Sn :        | Zn :      |
| Zr :      | diverse:   |             |           |

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER308LSi / TÜV (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 19 9 L Si

| Prüftemperatur                     |       | [°C] | RT           |
|------------------------------------|-------|------|--------------|
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  | ≥320 (mind.) |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  | ≥510 (mind.) |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  | ≥25 (mind.)  |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  | LNB          |



Tanja vom Hagen  
Dieses Dokument wurde  
elektronisch erstellt und ist ohne  
Unterschrift gültig.