

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	12.11.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147299	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	277866-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40 x 1000	Gewicht in kg: 75,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AIMG 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	17373/1	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,03	Mn: 0,14	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 5,0	Fe: 0,16	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	07.11.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147221	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	277623 si	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40 x 1000	Gewicht in kg: 10,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AIMG 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	17373/1	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,03	Mn: 0,14	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 5,0	Fe : 0,16	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	12.12.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147545	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	280090-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 MIG	Gewicht in kg: 42,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AIMG 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	17373/1	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,03	Mn: 0,14	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 5,0	Fe: 0,16	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.