

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 07.11.2025
Ihre Bestell-Nr. / your order : 147221
Vorgangs-Nr. / operation no. : 277623 si
Abmessung in mm / dia. : 1,60 x 1000 Gewicht in kg: 10,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
Chargen Nr. / batch no. : 187532S

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,018	Si : 0,901	Mn: 1,517	S : 0,01
P : 0,014	Cr : 18,405	Ni : 12,285	Mo: 2,661
Nb:	Cu: 0,057	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,041
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 –ER316LSi / TÜV 19214 *(im reinen Schweißgut wurde die Eignung unter Schutzgas R1 nachgewiesen)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥32 (-196°C)
EN ISO 14175 - I1 *			



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 30.10.2025
Ihre Bestell-Nr. / your order : 147165
Vorgangs-Nr. / operation no. : 277070 si
Abmessung in mm / dia. : 1,60 x 1000 Gewicht in kg: 20,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
Chargen Nr. / batch no. : 187532S

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,018	Si : 0,901	Mn: 1,517	S : 0,01
P : 0,014	Cr : 18,405	Ni : 12,285	Mo: 2,661
Nb:	Cu: 0,057	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,041
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 –ER316LSi / TÜV 19214 *(im reinen Schweißgut wurde die Eignung unter Schutzgas R1 nachgewiesen)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥32 (-196°C)
EN ISO 14175 - I1 *			



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 19.12.2025
Ihre Bestell-Nr. / your order : 146902
Vorgangs-Nr. / operation no. : 274482 si
Abmessung in mm / dia. : 1,20 MIG Gewicht in kg: 175,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-AlMg 4,5 MnZr
Chargen Nr. / batch no. : 17091/1

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,04	Mn: 0,8	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,008	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 4,7	Fe : 0,19	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,01
Zr : 0,12	diverse: Be:0,0002		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 -ER5087 / TÜV MIG 07488(0,8-1,6mm) - WIG 07489(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5087

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥125
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥275
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.