

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 21.05.2025
Ihre Bestell-Nr. / your order : 145964
Vorgangs-Nr. / operation no. : 266155/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,20 MIG Gewicht in kg: 175,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-AlMg 4,5 MnZr
Chargen Nr. / batch no. : 16975/1

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,04	Mn: 0,8	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,07
Al : Rest	Mg: 4,7	Fe: 0,17	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,01
Zr : 0,12	diverse: Be: 0,0002		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5087 / TÜV MIG 07488(0,8-1,6mm) - WIG 07489(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5087

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥125
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥275
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 26.06.2025
Ihre Bestell-Nr. / your order : 146199
Vorgangs-Nr. / operation no. : 268525/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,20 MIG Gewicht in kg: 7,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-AlMg 4,5 MnZr
Chargen Nr. / batch no. : 16975/1

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,04	Mn: 0,8	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,07
Al : Rest	Mg: 4,7	Fe: 0,17	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,01
Zr : 0,12	diverse: Be: 0,0002		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5087 / TÜV MIG 07488(0,8-1,6mm) - WIG 07489(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5087

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥125
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥275
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 19.08.2025
Ihre Bestell-Nr. / your order : 146617
Vorgangs-Nr. / operation no. : 271950/MG
Abmessung in mm / dia. : 3,20x1000 Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-AlMg 4,5 MnZr
Chargen Nr. / batch no. : 16975/1

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,04	Mn: 0,8	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,07
Al : Rest	Mg: 4,7	Fe: 0,17	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,01
Zr : 0,12	diverse: Be: 0,0002		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5087 / TÜV MIG 07488(0,8-1,6mm) - WIG 07489(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5087

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥125
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥275
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 03.09.2025
Ihre Bestell-Nr. / your order : 146723
Vorgangs-Nr. / operation no. : 272983-MG
Abmessung in mm / dia. : 3,20x1000 Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-AlMg 4,5 MnZr
Chargen Nr. / batch no. : 16975/1

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,04	Mn: 0,8	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,07
Al : Rest	Mg: 4,7	Fe: 0,17	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,01
Zr : 0,12	diverse: Be: 0,0002		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5087 / TÜV MIG 07488(0,8-1,6mm) - WIG 07489(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5087

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥125
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥275
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.