

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	26.08.2024	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	143751	
Lieferschein-Nr. / delivery note	:	2024-217896/si	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 Fass	Gewicht in kg: 244,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-ALMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	16570/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,03	Mn: 0,14	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,02	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 5	Fe : 0,1	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 -ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 17.09.2024
Ihre Bestell-Nr. / your order : 143751
Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-219105/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,20 Fass Gewicht in kg: 326,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-AlMg 5
Chargen Nr. / batch no. : 16570/1

Chemische Zusammensetzung (Schmelze) :
chemical composition (heat)

C :	Si : 0,03	Mn: 0,14	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,02	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 5	Fe: 0,1	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	24.09.2024	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	144090	
Lieferschein-Nr. / delivery note	:	2024-219920/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,60x1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	16570/1	

Chemische Zusammensetzung (Schweißdraht / Stabelektrode)
chemical composition (wire / electrodes)

C :	Si : 0,03	Mn: 0,14	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,02	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 5	Fe: 0,1	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	11.10.2024	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	143751	
Lieferschein-Nr. / delivery note	:	2024-221137/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 Fass	Gewicht in kg: 325,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	16570/1	

Chemische Zusammensetzung (Schweißdraht / Stabelektrode)
chemical composition (wire / electrodes)

C :	Si : 0,03	Mn: 0,14	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,02	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 5	Fe: 0,1	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 04.12.2024
Ihre Bestell-Nr. / your order : LS 307180
Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-224974/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,20 Fass Gewicht in kg: 163,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-AlMg 5
Chargen Nr. / batch no. : 16570/1

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,03	Mn: 0,14	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,02	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 5	Fe: 0,1	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	27.01.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	143751	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	247039 si	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 MIG	Gewicht in kg: 163,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-ALMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	16570/1	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,03	Mn: 0,14	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,02	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 5	Fe : 0,1	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (ALMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	04.02.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	143751	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	247039/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 Fass	Gewicht in kg: 164,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	16570/1	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,03	Mn: 0,14	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,02	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 5	Fe: 0,1	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	29.04.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	143751	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	247039/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 Fass	Gewicht in kg: 163,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	16570/1	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,03	Mn: 0,14	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,02	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 5	Fe: 0,1	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	16.05.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	143751	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	247039/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 Fass	Gewicht in kg: 163,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	16570/1	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,03	Mn: 0,14	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,02	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 5	Fe: 0,1	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.