

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	02.10.2024	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	144201	
Lieferschein-Nr. / delivery note	:	2024-220509/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 MIG	Gewicht in kg: 35,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	15864/1	

Chemische Zusammensetzung (Schweißdraht / Stabelektrode)
chemical composition (wire / electrodes)

C :	Si : 0,05	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,09	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe: 0,19	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,008
Zr :	diverse: Be:0,0003		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥130
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥275
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	30.10.2024	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	144380	
Lieferschein-Nr. / delivery note	:	2024-222498/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	3,20x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	15864/1	

Chemische Zusammensetzung (Schweißdraht / Stabelektrode)
chemical composition (wire / electrodes)

C :	Si : 0,05	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,09	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe: 0,19	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,008
Zr :	diverse: Be:0,0003		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥130
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥275
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 10.12.2024
Ihre Bestell-Nr. / your order : 144704
Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-225474/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,00 MIG Gewicht in kg: 2,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-AlMg 4,5 Mn
Chargen Nr. / batch no. : 15864/1

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,05	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,09	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe: 0,19	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,008
Zr :	diverse: Be:0,0003		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥130
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥275
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.