



FILI PER SALDATURA

35010 Gazzo (PD) - ITALIA - Via dell'Industria, 21
Tel. +39 9499426197 - +39 0499426216 - Fax +39 049 9429210



CERTIFICATO DI COLLAUDO

ISPECTION CERTIFICATE

CHEMICAL ANALYSIS ACCORDING TO EN 10204 - 3.1
MECHANICAL CHARACTERISTICS ACCORDING TO EN 10204 - 2.2

DATA
date

26/05/14

Pagina
1 di 1

COLATA/heat	Diametro/i	NS.RIF.
13250	D.0,80	D25013
14048	D.1,00	E04813
14061	D.1,20	E06113

Cliente 051362 PAWLOWSKI GMBH

Doc. Int. 14 BO 1831

ANALISI CHIMICA/CHEMICAL ANALYSIS

COLATA/Heat	C% :	Si% :	Mn% :	P% :	S% :	Cu% :	Cr% :	Ni% :	Mo% :	Al% :	V% :	Zr+Ti%:	Cu% con riv:
13250	0,072	0,966	1,670	0,013	0,017	0,056	0,042	0,041	0,010	0,003	0,003	0,010	0,170
14048	0,063	0,971	1,614	0,007	0,019	0,045	0,028	0,028	0,007	0,002	0,003	0,011	0,160
14061	0,062	0,951	1,622	0,008	0,019	0,071	0,043	0,041	0,011	0,002	0,002	0,010	0,180

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO:

As welded mechanical characteristics (average):

TIPOLOGIA/type: IT-SG3

CLASSIFICAZIONE/classification: EN ISO 14341-A- G 46 4 C1/M21 4SI1

C.Rottura N/mm²

tensil strength

590,00

C.Snervamento N/mm²

yeld point

500,00

Allungamento % KV

elongation

26,00

-40°C Resilienza J

80,00

CE EN 13479

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL PRODOTTO DA UTILIZZARSI

CON GAS CO₂ O CON MISCELA ARGON-CO₂

Usual characteristics of product which is to be used with gas or mixed

Azienda certificata secondo norme
UNI EN ISO 9001:2008

ITALFIL S.P.A

Resp. Contr. Qualità
quality control manager

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	15.04.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	145645	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	263766/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 MIG	Gewicht in kg: 21,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	1406/1	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,19	Mn: 0,17	S :
P :	Cr : 0,01	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,005	V :	Ti : 0,01
Al : Rest	Mg: 2,9	Fe: 0,19	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,006
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.10 ~ER5754

EN ISO 18273

S Al 5754 (AlMg 3)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥80
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥190
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	04.07.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	146267	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	269019/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 MIG	Gewicht in kg: 7,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-ALMg 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	1406/1	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,19	Mn: 0,17	S :
P :	Cr : 0,01	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,005	V :	Ti : 0,01
Al : Rest	Mg: 2,9	Fe: 0,19	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,006
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.10 ~ER5754

EN ISO 18273

S Al 5754 (AlMg 3)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥80
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥190
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	25.06.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	146162	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	268415/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 MIG	Gewicht in kg: 7,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	1406/1	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,19	Mn: 0,17	S :
P :	Cr : 0,01	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,005	V :	Ti : 0,01
Al : Rest	Mg: 2,9	Fe: 0,19	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,006
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.10 ~ER5754

EN ISO 18273

S Al 5754 (AlMg 3)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥80
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥190
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	31.10.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147193	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	277137 si	
Abmessung in mm / dia.	:	3,20 x 1000	Gewicht in kg: 20,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-ALMg 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	1406/1	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,19	Mn: 0,17	S :
P :	Cr : 0,01	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,005	V :	Ti : 0,01
Al : Rest	Mg: 2,9	Fe : 0,19	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,006
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.10 –ER5754

EN ISO 18273

S Al 5754 (AlMg 3)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥80
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥190
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	31.10.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147193	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	277137 si	
Abmessung in mm / dia.	:	3,20 x 1000	Gewicht in kg: 20,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-ALMg 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	1406/1	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,19	Mn: 0,17	S :
P :	Cr : 0,01	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,005	V :	Ti : 0,01
Al : Rest	Mg: 2,9	Fe : 0,19	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,006
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.10 –ER5754

EN ISO 18273

S Al 5754 (AlMg 3)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥80
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥190
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.