

Merkle Schweißtechnik GmbH
Niederlassung Koeln
Unnauer Weg 7a
50767 Köln
Deutschland

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Inspection certificate 3.1

nach / as per : EN 10204

Nr. 2025-2091375620-10-108766-014

Rev. 0

Seite / Page : 1 / 1

Bestell-Nr.	PO no.	0000794493/E-9055556	vom / of 11.07.2025
Auftrags-Nr.	Order no.	1091246113	
Lieferschein/Pos./Splitt	Delivery note/pos./split	2091375620/000000/000010	vom / of 24.07.2025
Produkt	Product	WIG-Stab/-Draht / GTAW rod/wire	
Handelsname	Trade name	Thermanit 22/09	
Normbezeichnung	Standard designation	EN ISO 14343-B - SS2209 EN ISO 14343-A - W 22 9 3 N L AWS A5.9: ER2209	
Abmessung	Dimension	2,4 x 1000 mm	
Charge	Heat no.	108766	118068 80457
Liefermenge	Quantity	25,0 KG	15C1A10W 0015
Kundenmaterial	Customer material	N28107716	

Chemische Analyse in % des Produktes

Chemical composition in % of the product

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N					
0,01	0,4	1,4	0,018	0,002	23,1	3,3	8,7	< 0,1	0,18					

Mechanische Gütewerte

Mechanical properties

EN 10204 - 2.2

Zugversuch								Tensile test							
T	ReL / Rp 0,2 MPa	Rp 1,0 MPa	Rm MPa	A (Lo = 5d) %	Z %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks								
20°C	≥ 600	≥ 650	≥ 720	≥ 25											

Kerbschlagbiegeversuch								Impact test							
T	Kerbschlagarbeit Impact energy KV / J	Mittelwert Average KV / J	Laterale Breitung Lateral expansion mm	Duktiler Bruchanteil Shear fracture %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks									
20°C	≥ 100														

Ort / Town
HammDatum / Date
24.07.2025Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.Abnahmebeauftragter / Authorized representative
Stein

Merkle Schweißtechnik GmbH
Niederlassung Koeln
Unnauer Weg 7a
50767 Köln
Deutschland

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Inspection certificate 3.1

nach / as per : EN 10204

Nr. 2025-2091377984-10-108766-014

Rev. 0

Seite / Page : 1 / 1

Bestell-Nr.	PO no.	0000794493/E-9055556	vom / of 11.07.2025
Auftrags-Nr.	Order no.	1091246113	
Lieferschein/Pos./Splitt	Delivery note/pos./split	2091377984/000000/000010	vom / of 01.09.2025
Produkt	Product	WIG-Stab/-Draht / GTAW rod/wire	
Handelsname	Trade name	Thermanit 22/09	
Normbezeichnung	Standard designation	EN ISO 14343-B - SS2209	
		EN ISO 14343-A - W 22 9 3 N L	
		AWS A5.9: ER2209	
Abmessung	Dimension	2,0 x 1000 mm	118068
Charge	Heat no.	108766	80455
Liefermenge	Quantity	20,0 KG	15C1A10W
Kundenmaterial	Customer material	N28107715	0015

Chemische Analyse in % des Produktes

Chemical composition in % of the product

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N					
0,01	0,4	1,4	0,018	0,002	23,1	3,3	8,7	< 0,1	0,18					

Mechanische Gütewerte

Mechanical properties

EN 10204 - 2.2

Zugversuch								Tensile test							
T	ReL / Rp 0,2	Rp 1,0	Rm	A (Lo = 5d)	Z	WBH	Bemerkung								
	MPa	MPa	MPa	%	%	PWHT	Remarks								
20°C	≥ 600	≥ 650	≥ 720	≥ 25											
Kerbschlagbiegeversuch								Impact test							
T	Kerbschlagarbeit	Mittelwert	Laterale Breitung	Duktiler Bruchanteil	WBH	Bemerkung									
	Impact energy	Average	Lateral expansion	Shear fracture	PWHT	Remarks									
	KV / J	KV / J	mm	%											
20°C	≥ 100														

Ort / Town

Hamm

Datum / Date

01.09.2025

Abnahmebeauftragter / Authorized representative

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.

Stein

Merkle Schweißtechnik GmbH
Niederlassung Koeln
Unnauer Weg 7a
50767 Köln
Deutschland

Abnahmeprüfzeugnis 3.1
Inspection certificate 3.1
nach / as per : EN 10204
Nr. 2025-2091377986-10-108766-014
Rev. 0 Seite / Page : 1 / 1

Bestell-Nr.	PO no.	0000798607/E-9055732	vom / of 30.07.2025
Auftrags-Nr.	Order no.	1091246873	
Lieferschein/Pos./Splitt	Delivery note/pos./split	2091377986/000000/000010	vom / of 01.09.2025
Produkt	Product	WIG-Stab/-Draht / GTAW rod/wire	
Handelsname	Trade name	Thermanit 22/09	
Normbezeichnung	Standard designation	EN ISO 14343-B - SS2209 EN ISO 14343-A - W 22 9 3 N L AWS A5.9: ER2209	
Abmessung	Dimension	2,0 x 1000 mm	118068
Charge	Heat no.	108766	80455
Liefermenge	Quantity	5,0 KG	1SC1A10W
Kundenmaterial	Customer material	N28107715	0015

Chemische Analyse in % des Produktes

Chemical composition in % of the product

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N					
0,01	0,4	1,4	0,018	0,002	23,1	3,3	8,7	< 0,1	0,18					

Mechanische Gütewerte

Mechanical properties

EN 10204 - 2.2

Zugversuch								Tensile test							
T	ReL / Rp 0,2	Rp 1,0	Rm	A (Lo = 5d)	Z	WBH	Bemerkung								
	MPa	MPa	MPa	%	%	PWHT	Remarks								
20°C	≥ 600	≥ 650	≥ 720	≥ 25											
Kerbschlagbiegeversuch								Impact test							
T	Kerbschlagarbeit	Mittelwert	Laterale Breitung	Duktiler Bruchanteil	WBH	Bemerkung									
	Impact energy	Average	Lateral expansion	Shear fracture	PWHT	Remarks									
	KV / J	KV / J	mm	%											
20°C	≥ 100														

Ort / Town
Hamm

Datum / Date
01.09.2025

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.

Abnahmebeauftragter / Authorized representative
Stein