

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Inspection certificate 3.1

nach / as per : EN 10204

Nr. 0000--000000-014

Rev. 0

Seite / Page : 1 / 1

Bestell-Nr.	PO no.	vom / of
Auftrags-Nr.	Order no.	
Lieferschein/Pos./Splitt	Delivery note/pos./split	/000000/000000 vom / of
Produkt	Product	WIG-Stab/-Draht / GTAW rod/wire
Handelsname	Trade name	BÖHLER DMO-IG
Normbezeichnung	Standard designation	EN ISO 636-A - W 2Mo EN ISO 21952-A - W MoSi AWS A5.28: ER70S-A1 (ER80S-G)
Abmessung	Dimension	2,0 x 1000 mm
Charge	Heat no.	108680
Liefermenge	Quantity	0,0

34285
1C60A00W
0011

Chemische Analyse in % des Produktes

Chemical composition in % of the product

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu	Ti	Al			
0,10	0,60	1,16	0,006	0,013	< 0,1	0,45	< 0,1	< 0,01	< 0,1	< 0,01	< 0,01			

Mechanische Gütewerte

Mechanical properties

Zugversuch								Tensile test							
T	ReL / Rp 0,2 MPa	Rp 1,0 MPa	Rm MPa	A (Lo = 5d) %	Z %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks								
20°C	≥ 470		520 - 740	≥ 22			I1								
Kerbschlagbiegeversuch								Impact test							
T	Kerbschlagarbeit Impact energy KV / J	Mittelwert Average KV / J	Laterale Breitung Lateral expansion mm	Duktiler Bruchanteil Shear fracture %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks									
-30°C	≥ 80					I1									

Fulfills all requirements of the standard designation AWS A5.28 – ER70S-A1. According to AWS A5.28 clause 3.2 only one classification shall be used.

Ort / Town

Datum / Date

Abnahmebeauftragter / Authorized representative

02.09.2025

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.

voestalpine

ONE STEP AHEAD.