

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Inspection certificate 3.1

nach / as per : EN 10204

Nr. 0000--000000-014

Rev. 0

Seite / Page : 1 / 1

Bestell-Nr.	PO no.	vom / of
Auftrags-Nr.	Order no.	
Lieferschein/Pos./Splitt	Delivery note/pos./split	/000000/000000 vom / of
Produkt	Product	SG-Drahtelektrode / GMAW wire electrode
Handelsname	Trade name	Thermanit 19/10 H
Normbezeichnung	Standard designation	EN ISO 14343-A - G 19 9 H AWS A5.9: ER19-10H
Abmessung	Dimension	1,2 mm
Charge	Heat no.	108669
Liefermenge	Quantity	0,0

72050
1SF4A00G
0011

Chemische Analyse in % des Produktes

Chemical composition in % of the product

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu						
0,06	0,5	1,6	0,018	0,001	18,8	< 0,1	9,2	< 0,1						

Mechanische Gütewerte

Mechanical properties

Zugversuch Tensile test							
T	ReL / Rp 0,2 MPa	Rp 1,0 MPa	Rm MPa	A (Lo = 5d) %	Z %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks
20°C	≥ 350		≥ 550	≥ 30			
Kerbschlagbiegeversuch Impact test							
T	Kerbschlagarbeit Impact energy KV / J	Mittelwert Average KV / J	Laterale Breitung Lateral expansion mm	Duktiler Bruchanteil Shear fracture %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks	
20°C	≥ 47						

WRC 92: 4,00 FN

Ort / Town

Datum / Date

02.09.2025

Abnahmebeauftragter / Authorized representative

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.