

Merkle Schweißtechnik GmbH
Niederlassung Koeln
Unnauer Weg 7a
50767 Köln
Deutschland

Abnahmeprüfzeugnis 3.1
Inspection certificate 3.1
nach / as per : EN 10204
Nr. 2025-2091361353-20-108253-014
Rev. 0 Seite / Page : 1 / 1

Bestell-Nr.	PO no.	0000749311/E-9054043	vom / of 14.01.2025
Auftrags-Nr.	Order no.	1091238476	
Lieferschein/Pos./Splitt	Delivery note/pos./split	2091361353/000000/000020	vom / of 15.01.2025
Produkt	Product	SG-Drahtelektrode / GMAW wire electrode	
Handelsname	Trade name	Thermanit GE-316L Si	
Normbezeichnung	Standard designation	EN ISO 14343-A - G 19 12 3 L Si AWS A5.9: ER316LSi	
Abmessung	Dimension	1,2 mm	118068
Charge	Heat no.	108253	45569
Liefermenge	Quantity	60,0 KG	1SB8A00G 0015

Chemische Analyse in % des Produktes

Chemical composition in % of the product

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu						
0,01	0,90	1,6	0,025	0,015	18,4	2,6	12,0	0,2						

Mechanische Gütewerte

Mechanical properties

EN 10204 - 2.2

Zugversuch Tensile test							
T	ReL / Rp 0,2 MPa	Rp 1,0 MPa	Rm MPa	A (Lo = 5d) %	Z %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks
20°C	≥ 320		≥ 510	≥ 25			
Kerbschlagbiegeversuch Impact test							
T	Kerbschlagarbeit Impact energy KV / J	Mittelwert Average KV / J	Laterale Breitung Lateral expansion mm	Duktiler Bruchanteil Shear fracture %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks	
-196°C	≥ 32						
20°C	≥ 70						

WRC 92: 8 FN

Ort / Town
Hamm

Datum / Date
16.01.2025

Abnahmebeauftragter / Authorized representative
Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.
Stein