

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 15.05.2024
Ihre Bestell-Nr. / your order : 143099
Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-210551/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 3
Chargen Nr. / batch no. : 10418020

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,88	Mn: 1,61	S : 0,009
P : 0,009	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo: 0,005
Nb: 0,01	Cu: 0,011	V : 0,003	Ti : 0,003
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N : 0,004	W :	Sn: 0,005	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0054		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	03.09.2024	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	143960	
Lieferschein-Nr. / delivery note	:	2024-218419/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,60x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	10418020	

Chemische Zusammensetzung (Schmelze) :
chemical composition (heat)

C : 0,07	Si : 0,88	Mn: 1,61	S : 0,009
P : 0,009	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo: 0,005
Nb: 0,01	Cu: 0,011	V : 0,003	Ti : 0,003
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N : 0,004	W :	Sn: 0,005	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0054		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	11.02.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	145061	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	258897/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	3,00x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	10418020	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,07	Si : 0,88	Mn: 1,61	S : 0,009
P : 0,009	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo: 0,005
Nb: 0,01	Cu: 0,011	V : 0,003	Ti : 0,003
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N : 0,004	W :	Sn: 0,005	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0054		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	14.05.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	145902	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	265664/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00x1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	10418020	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,07	Si : 0,88	Mn: 1,61	S : 0,009
P : 0,009	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo: 0,005
Nb: 0,01	Cu: 0,011	V : 0,003	Ti : 0,003
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N : 0,004	W :	Sn: 0,005	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0054		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	20.05.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	145951	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	266044/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,60x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	10418020	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,07	Si : 0,88	Mn: 1,61	S : 0,009
P : 0,009	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo: 0,005
Nb: 0,01	Cu: 0,011	V : 0,003	Ti : 0,003
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N : 0,004	W :	Sn: 0,005	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0054		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.