

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	28.02.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	145238	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	260556/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,60x1000	Gewicht in kg: 50,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	0538014	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,07	Si : 0,87	Mn: 1,43	S : 0,015
P : 0,011	Cr : 0,04	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,002	Cu: 0,01	V : 0,003	Ti : 0,008
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N : 0,0053	W : 0,001	Sn: 0,002	Zn :
Zr : 0,003	diverse: Pb:0,002/B:0,002/As:0,002/Ta:0,002/Sb:0,003/Ca:0,0005/O:0,003		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.