

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	24.11.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147363	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	278658 si	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40 x 1000	Gewicht in kg: 5,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AISi 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	0431/1	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 4,9	Mn: 0,001	S :
P :	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,002	V :	Ti : 0,07
Al : Rest	Mg: 0,001	Fe: 0,24	Co:
N :	W :	Sn:	Zn: 0,03
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER4043 / TÜV MIG 10422(0,8-1,6mm) - WIG 10423(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 4043 (AlSi 5)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥40
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥120
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥8
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	23.07.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	146389	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	270204/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00x1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AISI 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	0431/1	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 4,9	Mn: 0,001	S :
P :	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,002	V :	Ti : 0,07
Al : Rest	Mg: 0,001	Fe: 0,24	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,03
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER4043 / TÜV MIG 10422(0,8-1,6mm) - WIG 10423(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 4043 (AlSi 5)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥40
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥120
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥8
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	30.09.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	146946	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	274908-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 MIG	Gewicht in kg: 35,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AISI 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	0431/1	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 4,9	Mn: 0,001	S :
P :	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,002	V :	Ti : 0,07
Al : Rest	Mg: 0,001	Fe: 0,24	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,03
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER4043 / TÜV MIG 10422(0,8-1,6mm) - WIG 10423(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 4043 (AlSi 5)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥40
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥120
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥8
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.