

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	09.08.2024	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	143770	
Lieferschein-Nr. / delivery note	:	2024-216966/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-Mo - MT-5424	1.5424
Chargen Nr. / batch no.	:	02729074	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,1	Si : 0,6	Mn: 1,13	S : 0,009
P : 0,005	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo: 0,47
Nb: 0,001	Cu: 0,024	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N :	W : 0,002	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,002	diverse: <0,0067		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.28 ER70S-A1 und ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0 mm)

EN ISO 21952-A WMoSi

EN ISO 636-A W 46 4 W2Mo (s.Norm)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 09.10.2024
Ihre Bestell-Nr. / your order : 144241
Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-220919/si
Abmessung in mm / dia. : 2,40 x 1000 Gewicht in kg: 10,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-Mo - MT-5424 1.5424
Chargen Nr. / batch no. : 02729074

Chemische Zusammensetzung (Schweißdraht / Stabelektrode)
chemical composition (wire / electrodes)

C : 0,1	Si : 0,6	Mn: 1,13	S : 0,009
P : 0,005	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo: 0,47
Nb: 0,001	Cu: 0,024	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N :	W : 0,002	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,002	diverse: <0,0067		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.28 ER70S-A1 und ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0 mm)

EN ISO 21952-A WMoSi

EN ISO 636-A W 46 4 W2Mo (s.Norm)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	29.11.2024	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	144637	
Lieferschein-Nr. / delivery note	:	2024-224700/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00x1000	Gewicht in kg: 20,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-Mo - MT-5424	1.5424
Chargen Nr. / batch no.	:	02729074	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,1	Si : 0,6	Mn: 1,13	S : 0,009
P : 0,005	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo: 0,47
Nb: 0,001	Cu: 0,024	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N :	W : 0,002	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,002	diverse: <0,0067		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.28 ER70S-A1 und ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0 mm)

EN ISO 21952-A WMoSi

EN ISO 636-A W 46 4 W2Mo (s.Norm)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.