

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 12.07.2022
Ihre Bestell-Nr. / your order : 137699
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2022-056179/st
Abmessung in mm / dia. : 2,40 x 1000 Gewicht in kg: 10,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 3
Chargen Nr. / batch no. : 02661727

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,09	Si : 0,95	Mn: 1,65	S : 0,011
P : 0,011	Cr : 0,04	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,009	V : 0,001	Ti : 0,011
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N :	W :	Sn: 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0057		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 21.10.2022
Ihre Bestell-Nr. / your order : 138427
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2022-063217/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 3
Chargen Nr. / batch no. : 02661727

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,09	Si : 0,95	Mn: 1,65	S : 0,011
P : 0,011	Cr : 0,04	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,009	V : 0,001	Ti : 0,011
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N :	W :	Sn: 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0057		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	11.12.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147448	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	280073-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	02661727	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,09	Si : 0,95	Mn: 1,65	S : 0,011
P : 0,011	Cr : 0,04	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,009	V : 0,001	Ti : 0,011
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N :	W :	Sn: 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0057		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.