

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	09.10.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	146962	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	275492-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,50x1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-G 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	01251650	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,1	Si : 0,16	Mn: 1,07	S : 0,009
P : 0,009	Cr : 0,05	Ni : 0,47	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,091	V : 0,003	Ti : 0,001
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N : 0,0068	W : 0,001	Sn: 0,006	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0059		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.2 R 60 / TÜV G III 06268 (1,5-5,0mm)

EN 12536

OIII

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	28.11.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147428	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	279081-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	3,00x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-G 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	01251650	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,1	Si : 0,16	Mn: 1,07	S : 0,009
P : 0,009	Cr : 0,05	Ni : 0,47	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,091	V : 0,003	Ti : 0,001
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N : 0,0068	W : 0,001	Sn: 0,006	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0059		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.2 R 60 / TÜV G III 06268 (1,5-5,0mm)

EN 12536

OIII

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	11.12.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147448	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	280073-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	3,00x1000	Gewicht in kg: 15,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-G 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	01251650	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,1	Si : 0,16	Mn: 1,07	S : 0,009
P : 0,009	Cr : 0,05	Ni : 0,47	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,091	V : 0,003	Ti : 0,001
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N : 0,0068	W : 0,001	Sn: 0,006	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0059		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.2 R 60 / TÜV G III 06268 (1,5-5,0mm)

EN 12536

OIII

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.