

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 09.08.2024
Ihre Bestell-Nr. / your order : 143770
Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-216966/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
Chargen Nr. / batch no. : 01203760

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,86	Mn: 1,44	S : 0,012
P : 0,01	Cr : 0,03	Ni : 0,07	Mo: 0,02
Nb: 0,001	Cu: 0,07	V : 0,001	Ti : 0,011
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N : 0,0049	W : 0,001	Sn: 0,005	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,003/Ta:0,001/Ca:0,001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	30.10.2024	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	144380	
Lieferschein-Nr. / delivery note	:	2024-222498/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	01203760	

Chemische Zusammensetzung (Schweißdraht / Stabelektrode)
chemical composition (wire / electrodes)

C : 0,08	Si : 0,86	Mn: 1,44	S : 0,012
P : 0,01	Cr : 0,03	Ni : 0,07	Mo: 0,02
Nb: 0,001	Cu: 0,07	V : 0,001	Ti : 0,011
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N : 0,0049	W : 0,001	Sn: 0,005	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,003/Ta:0,001/Ca:0,001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	10.01.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	144830	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	256703/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00x1000	Gewicht in kg: 20,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	01203760	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,08	Si : 0,86	Mn: 1,44	S : 0,012
P : 0,01	Cr : 0,03	Ni : 0,07	Mo: 0,02
Nb: 0,001	Cu: 0,07	V : 0,001	Ti : 0,011
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N : 0,0049	W : 0,001	Sn: 0,005	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,003/Ta:0,001/Ca:0,001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	13.05.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	145875	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	265538/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	01203760	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,08	Si : 0,86	Mn: 1,44	S : 0,012
P : 0,01	Cr : 0,03	Ni : 0,07	Mo: 0,02
Nb: 0,001	Cu: 0,07	V : 0,001	Ti : 0,011
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N : 0,0049	W : 0,001	Sn: 0,005	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,003/Ta:0,001/Ca:0,001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.