

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	11.12.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147530	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	280002-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00x1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AI 99,5 Ti	
Chargen Nr. / batch no.	:	0029/1	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,05	Mn: 0,001	S :
P :	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,001	V :	Ti : 0,13
Al : 99,67	Mg: 0,001	Fe: 0,14	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,005
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

EN ISO 18273

S Al 1450 (Al 99,5 Ti)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥20
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥65
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥35
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.