

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	12.06.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	130149	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-051987/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,60x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-904 L 1.4519	
Chargen Nr. / batch no.	:	U-24-66686-281349	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,0098	Si : 0,34	Mn: 1,76	S : 0,0005
P : 0,013	Cr : 19,97	Ni : 25,05	Mo: 4,3
Nb:	Cu: 1,41	V :	Ti :
Al : 0,013	Mg:	Fe :	Co: 0,068
N : 0,047	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse: Ta:0,005		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
ASME/AWS SFA-5.9 ~ER 385 / TÜV MIG 11231(0,8-1,2mm) - WIG 11230(1,6-4,0mm)

EN ISO 14343-A G/W 20 25 5 Cu L

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥32



Abnahmebeauftragter