

AX315100  
Pawlowski GmbH  
Industriebetrieb Schweißtechnik  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim  
Germany

Willich, 05. Februar 2021

Nr. / No.: 1081477-1144302410S-R9511-1

**Werkszeugnis 2.2 nach DIN EN 10204:2004**

**2.2 test report according to EN 10204**

|                                                                      |                                                      |
|----------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| Artikelbezeichnung:<br><i>Product name:</i>                          | AX-316L/I-WIG                                        |
| Normbezeichnung:<br><i>Standard designation:</i>                     | EN ISO 14343-A: W 19 12 3 L Si<br>AWS A5.9: ER316LSi |
| Abmessung / Spule / Länge:<br><i>Diameter / spool-type / length:</i> | 2,4mm x 1000mm                                       |
| Lieferschein-Nr.:<br><i>Delivery Note:</i>                           | 1081477IF                                            |
| Lieferschein/Rechnungs-Datum:<br><i>Delivery/Billing date:</i>       | 04.02.2021                                           |
| Gelieferte Menge:<br><i>Quantity delivered:</i>                      | 100,0 kg                                             |
| Chargen-Nr.:<br><i>Lot No.:</i>                                      | R9511                                                |
| Best-Nr.:<br><i>Order No.:</i>                                       | 132642                                               |

### Chemische Zusammensetzung in % , Schmelzenanalyse

*Chemical composition, heat analysis*

| C     | Mn   | Si   | S     | P     | Cr    | Ni    | Mo   | N    | Cu   | Nb |
|-------|------|------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|----|
| 0,023 | 1,80 | 0,85 | 0,012 | 0,028 | 18,20 | 11,40 | 2,55 | 0,09 | 0,09 |    |
| Ti    | W    | Ce   | Ta    |       |       |       |      |      |      |    |
|       |      |      |       |       |       |       |      |      |      |    |

### Mechanische Gütewerte – Richtwerte

*Mechanical properties – typical values*

2.2-EN 10204

| Prüftemp.<br>[°C] | Wärmenach-<br>behandlung | Re / Rp0,2<br>[MPa] | Rm<br>[MPa] |
|-------------------|--------------------------|---------------------|-------------|
| 20                | -                        | ≥ 320               | ≥ 510       |
| Prüftemp.<br>[°C] | Wärmenach-<br>behandlung | A (L0 = 5d0)<br>[%] | KV<br>[J]   |
| 20                | -                        | ≥ 25                | ≥ 32        |

**ALUNOX Schweißtechnik GmbH**

i.A. Tobias Hausen

[Dieses Zeugnis wurde digital erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.]

[This digital prepared certificate is valid without signature.]

AX315100  
Pawlowski GmbH  
Industriebetrieb Schweißtechnik  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim  
Germany

Willich, 12. März 2021

Nr. / No.: 1084816-1144302410S-R9511-3

**Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204:2004**

**3.1 inspection certificate according to EN 10204**

|                                                               |                                                      |
|---------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| Artikelbezeichnung:<br>Product name:                          | AX-316L/I-WIG                                        |
| Normbezeichnung:<br>Standard designation:                     | EN ISO 14343-A: W 19 12 3 L Si<br>AWS A5.9: ER316LSi |
| Abmessung / Spule / Länge:<br>Diameter / spool-type / length: | 2,4mm x 1000mm                                       |
| Lieferschein-Nr.:<br>Delivery Note:                           | 1084816IF                                            |
| Lieferschein/Rechnungs-Datum:<br>Delivery/Billing date:       | 08.03.2021                                           |
| Gelieferte Menge:<br>Quantity delivered:                      | 10,0 kg                                              |
| Chargen-Nr.:<br>Lot No.:                                      | R9511                                                |
| Best-Nr.:<br>Order No.:                                       | 132989                                               |

**Chemische Zusammensetzung in % , Schmelzenanalyse**

**Chemical composition, heat analysis**

| C     | Mn   | Si   | S     | P     | Cr    | Ni    | Mo   | N    | Cu   | Nb |
|-------|------|------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|----|
| 0,023 | 1,80 | 0,85 | 0,012 | 0,028 | 18,20 | 11,40 | 2,55 | 0,09 | 0,09 |    |
| Ti    | W    | Ce   | Ta    |       |       |       |      |      |      |    |
|       |      |      |       |       |       |       |      |      |      |    |

**Mechanische Gütewerte – Richtwerte**

**Mechanical properties – typical values**

2.2-EN 10204

| Prüftemp.<br>[°C] | Wärmenach-<br>behandlung | Re / Rp0,2<br>[MPa] | Rm<br>[MPa] |
|-------------------|--------------------------|---------------------|-------------|
| 20                | -                        | ≥ 320               | ≥ 510       |
| Prüftemp.<br>[°C] | Wärmenach-<br>behandlung | A (L0 = 5d0)<br>[%] | KV<br>[J]   |
| 20                | -                        | ≥ 25                | ≥ 32        |

ALUNOX Schweißtechnik GmbH

i.A. Tobias Hausen

