

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	10.08.2018	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	124587	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2018-056015/sl	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40 x1000	Gewicht in kg: 10,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-904 L	1.4519
Chargen Nr. / batch no.	:	R-551674	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,009	Si : 0,34	Mn: 1,96	S : 0,0005
P : 0,013	Cr : 20,15	Ni : 25,07	Mo: 4,43
Nb:	Cu: 1,36	V :	Ti :
Al : 0,011	Mg:	Fe :	Co: 0,045
N : 0,048	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
ASME/AWS SFA-5.9 ~ER 385 / TÜV MIG 11231(0,8-1,2mm) - WIG 11230(1,6-4,0mm)

EN ISO 14343-A G/W 20 25 5 Cu L

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥32

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter