



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2024-10-17

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27671371 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101129069
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20241017

Ihre Bestell-Nr./Your order: 402359 / 144297
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSEN
Germany

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

BINDERHOLZ WOLFEGG GMBH

GRIMMENSTEIN 10
88364 WOLFEGG
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVY3410739

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: Purus 42 CF 1.0mm 18kg
Artikel-Nr./Item no: 1A10106910
Schmelzen-Nr./Heat number: 41288
Menge/Quantity: 90 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.07%
Si	0.87%
Mn	1.43%
P	0.013%
S	0.022%
Cr	0.04%
Ni	0.02%
Mo	< 0.01%
Cu	0.10%
V	0.002%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.01%

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14341-A: G 3Si1
EN ISO 14341-A: G 38 3 C1 3Si1
EN ISO 14341-A: G 42 4 M20 3Si1
EN ISO 14341-A: G 42 4 M21 3Si1
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	Condition	ReL [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	470/68	560/81	25

Impact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	+20/68	130/96
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	-30/-22	90/66
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	-40/-40	80/59

A4, A5 = Elongation
ReH = Upper Yield Point
ReL = Lower Yield Point
Rm = Ultimate Tensile Strength
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Raj Kumar Singh

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Raj Kumar Singh

Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2024-10-24

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27678103 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101133869
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20241023

Ihre Bestell-Nr./Your order: 306124 / 144359
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address
PAWLOWSKI GMBH

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address
RATHGEBER METALLBAU

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSEN
Germany

ADOLF-KOLPING-STRASSE 8
73072 DONZDORF
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVY3410739

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: Purus 42 CF 1.0mm 18kg
Artikel-Nr./Item no: 1A10106910
Schmelzen-Nr./Heat number: 41288
Menge/Quantity: 180 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.07%
Si	0.87%
Mn	1.43%
P	0.013%
S	0.022%
Cr	0.04%
Ni	0.02%
Mo	< 0.01%
Cu	0.10%
V	0.002%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.01%

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14341-A: G 3Si1
EN ISO 14341-A: G 38 3 C1 3Si1
EN ISO 14341-A: G 42 4 M20 3Si1
EN ISO 14341-A: G 42 4 M21 3Si1
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	Condition	ReL [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	470/68	560/81	25

Impact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	+20/68	130/96
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	-30/-22	90/66
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	-40/-40	80/59

A4, A5 = Elongation
ReH = Upper Yield Point
ReL = Lower Yield Point
Rm = Ultimate Tensile Strength
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Raj Kumar Singh

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Raj Kumar Singh

Product Manager