



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2024-09-13

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27636396 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101104840
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20240913

Ihre Bestell-Nr./Your order: 144050
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN
Germany

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

MS-BLECHTECHNOLOGIE
VERTRIEBSGES. MBH
HEERSTR. 9
89547 GERSTETTEN-DETTINGEN
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVY2810753

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: OK Autrod 12.64 1.0mm 18kg
Artikel-Nr./Item no: 1264106710
Schmelzen-Nr./Heat number: 41397
Menge/Quantity: 18 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.07%
Si	0.92%
Mn	1.65%
P	0.010%
S	0.011%
Cr	0.04%
Ni	0.01%
Mo	< 0.01%
Cu	0.10%
V	< 0.01%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.01%

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 636-A: W 46 3 4Si1
EN ISO 636-A: W4Si1
EN ISO 14341-A: G 4Si1
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1
EN ISO 14341-A: G 46 5 M20 4Si1
EN ISO 14341-A: G 46 5 M21 4Si1
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	ReL [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN	M21	490/71	590/86	29

Impact

Standard	Shielding Gas	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN	M21	+20/68	130/96
EN	M21	-20/-4	120/89
EN	M21	-30/-22	100/74
EN	M21	-40/-40	90/66
EN	M21	-50/-58	80/59

A4, A5 = Elongation
ReH = Upper Yield Point
ReL = Lower Yield Point
Rm = Ultimate Tensile Strength
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.
Ihr Ansprechpartner:
ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de
Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.
This certificate is produced electronically.
Please refer any queries to: (see above)



Raj Kumar Singh

<u>Qualitätskontrolle/Validation</u>			
Josef Moravek	Quality Manager	Raj Kumar Singh	Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2024-09-19

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27641930 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101109569
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20240919

Ihre Bestell-Nr./Your order: 144093
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

PAWLOWSKI GMBH

PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN
Germany

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY

Los-Nr./Lot no:

PVY2810753

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: OK Autrod 12.64 1.0mm 18kg
Artikel-Nr./Item no: 1264106710
Schmelzen-Nr./Heat number: 41397
Menge/Quantity: 180 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip

C	0.07%
Si	0.92%
Mn	1.65%
P	0.010%
S	0.011%
Cr	0.04%
Ni	0.01%
Mo	< 0.01%
Cu	0.10%
V	< 0.01%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.01%

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 636-A: W 46 3 4Si1
EN ISO 636-A: W4Si1
EN ISO 14341-A: G 4Si1
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1
EN ISO 14341-A: G 46 5 M20 4Si1
EN ISO 14341-A: G 46 5 M21 4Si1
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	ReL [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN	M21	490/71	590/86	29

Impact

Standard	Shielding Gas	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN	M21	+20/68	130/96
EN	M21	-20/-4	120/89
EN	M21	-30/-22	100/74
EN	M21	-40/-40	90/66
EN	M21	-50/-58	80/59

A4, A5 = Elongation
ReH = Upper Yield Point
ReL = Lower Yield Point
Rm = Ultimate Tensile Strength
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.
Ihr Ansprechpartner:
ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de
Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.
This certificate is produced electronically.
Please refer any queries to: (see above)



Raj Kumar Singh

<u>Qualitätskontrolle/Validation</u>			
Josef Moravek	Quality Manager	Raj Kumar Singh	Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2024-10-18

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27672990 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101130100
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20241018

Ihre Bestell-Nr./Your order: 2482371 / 144310
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN
Germany

MS-BLECHTECHNOLOGIE
VERTRIEBSGES. MBH
HEERSTR. 9
89547 GERSTETTEN-DETTINGEN
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY

Los-Nr./Lot no:

PVY2810753

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: OK Autrod 12.64 1.0mm 18kg
Artikel-Nr./Item no: 1264106710
Schmelzen-Nr./Heat number: 41397
Menge/Quantity: 216 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip

C	0.07%
Si	0.92%
Mn	1.65%
P	0.010%
S	0.011%
Cr	0.04%
Ni	0.01%
Mo	< 0.01%
Cu	0.10%
V	< 0.01%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.01%

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 636-A: W 46 3 4Si1
EN ISO 636-A: W4Si1
EN ISO 14341-A: G 4Si1
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1
EN ISO 14341-A: G 46 5 M20 4Si1
EN ISO 14341-A: G 46 5 M21 4Si1
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	ReL [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN	M21	490/71	590/86	29

Impact

Standard	Shielding Gas	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN	M21	+20/68	130/96
EN	M21	-20/-4	120/89
EN	M21	-30/-22	100/74
EN	M21	-40/-40	90/66
EN	M21	-50/-58	80/59

A4, A5 = Elongation
ReH = Upper Yield Point
ReL = Lower Yield Point
Rm = Ultimate Tensile Strength
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.
Ihr Ansprechpartner:
ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de
Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.
This certificate is produced electronically.
Please refer any queries to: (see above)



Raj Kumar Singh

<u>Qualitätskontrolle/Validation</u>			
Josef Moravek	Quality Manager	Raj Kumar Singh	Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2024-10-23

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27677796 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101133205
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20241023

Ihre Bestell-Nr./Your order: 306092 / 144345
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

PAWLOWSKI GMBH

BRENDLE METALLBAU GMBH & CO.KG

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN
Germany

INDUSTRIESTRASSE 20
73431 AALEN
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVY2810753

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: OK Autrod 12.64 1.0mm 18kg
Artikel-Nr./Item no: 1264106710
Schmelzen-Nr./Heat number: 41397
Menge/Quantity: 270 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.07%
Si	0.92%
Mn	1.65%
P	0.010%
S	0.011%
Cr	0.04%
Ni	0.01%
Mo	< 0.01%
Cu	0.10%
V	< 0.01%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.01%

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 636-A: W 46 3 4Si1
EN ISO 636-A: W4Si1
EN ISO 14341-A: G 4Si1
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1
EN ISO 14341-A: G 46 5 M20 4Si1
EN ISO 14341-A: G 46 5 M21 4Si1
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	ReL [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN	M21	490/71	590/86	29

Impact

Standard	Shielding Gas	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN	M21	+20/68	130/96
EN	M21	-20/-4	120/89
EN	M21	-30/-22	100/74
EN	M21	-40/-40	90/66
EN	M21	-50/-58	80/59

A4, A5 = Elongation
ReH = Upper Yield Point
ReL = Lower Yield Point
Rm = Ultimate Tensile Strength
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.
Ihr Ansprechpartner:
ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de
Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.
This certificate is produced electronically.
Please refer any queries to: (see above)



Raj Kumar Singh

<u>Qualitätskontrolle/Validation</u>			
Josef Moravek	Quality Manager	Raj Kumar Singh	Product Manager