



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2024-08-27

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27617192 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101091998
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20240826

Ihre Bestell-Nr./Your order: 877354 / 143907
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSEN
Germany

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

WELTE ROHRBIEGETECHNIK GMBH
ABTEILUNG WARENEINGANG
LESSINGSTRASSE 8
89231 NEU-ULM
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVY2810658

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: OK Tigrod 316LSi 1.6x1000 5kg
Artikel-Nr./Item no: 163216R150
Schmelzen-Nr./Heat number: 472591
Menge/Quantity: 30 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.02%
Si	0.7%
Mn	1.8%
P	0.02%
S	0.01%
Cr	18.4%
Ni	11.4%
Mo	2.6%
Cu	0.1%
N	0.06%
FN WRC-92	8

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14343-A: W 19 12 3 L Si
SFA/AWS A5.9: ER316LSi
Werkstoffnummer: ~1.4430

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	Condition	Rp0.2 [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN ISO	I1	As welded	500/73	630/91	33

Impact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN ISO	I1	As welded	+20/68	175/129
EN ISO	I1	As welded	-110/-166	110/81
EN ISO	I1	As welded	-196/-321	90/66

A4, A5 = Elongation
ReH = Upper Yield Point
ReL = Lower Yield Point
Rm = Ultimate Tensile Strength
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Typical data Impact (KV at -196 °C) 110 J

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Per Ake Bjornstedt

Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2024-08-27

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27617196 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101092001
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20240826

Ihre Bestell-Nr./Your order: 877363 / 143911
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSEN
Germany

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

WELTE ROHRBIEGETECHNIK GMBH
ABTEILUNG WARENEINGANG
LESSINGSTRASSE 8
89231 NEU-ULM
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVY2810658

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: OK Tigrod 316LSi 1.6x1000 5kg
Artikel-Nr./Item no: 163216R150
Schmelzen-Nr./Heat number: 472591
Menge/Quantity: 25 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.02%
Si	0.7%
Mn	1.8%
P	0.02%
S	0.01%
Cr	18.4%
Ni	11.4%
Mo	2.6%
Cu	0.1%
N	0.06%
FN WRC-92	8

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14343-A: W 19 12 3 L Si
SFA/AWS A5.9: ER316LSi
Werkstoffnummer: ~1.4430

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	Condition	Rp0.2 [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN ISO	I1	As welded	500/73	630/91	33

Impact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN ISO	I1	As welded	+20/68	175/129
EN ISO	I1	As welded	-110/-166	110/81
EN ISO	I1	As welded	-196/-321	90/66

A4, A5 = Elongation
ReH = Upper Yield Point
ReL = Lower Yield Point
Rm = Ultimate Tensile Strength
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Typical data Impact (KV at -196 °C) 110 J

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Per Ake Bjornstedt

Product Manager