



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2024-08-27

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27617193 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101091998
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20240826

Ihre Bestell-Nr./Your order: 877354 / 143907
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSEN
Germany

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

WELTE ROHRBIEGETECHNIK GMBH
ABTEILUNG WARENEINGANG
LESSINGSTRASSE 8
89231 NEU-ULM
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVY2511344

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: OK Tigrod 12.61 1.6x1000mm 5kg
Artikel-Nr./Item no: 126116R150
Schmelzen-Nr./Heat number: 40252
Menge/Quantity: 20 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.07%
Si	0.89%
Mn	1.43%
P	0.012%
S	0.016%
Cr	0.04%
Ni	0.02%
Mo	< 0.01%
Cu	0.09%
V	< 0.01%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.01%

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 636-A: W 3Si1
EN ISO 636-A: W 42 3 3Si1
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	Condition	ReL [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN	I1	As welded	470/68	560/81	26

Impact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN	I1	As welded	-30/-22	70/52
EN	I1	As welded	-40/-40	60/44

A4, A5 = Elongation
ReH = Upper Yield Point
ReL = Lower Yield Point
Rm = Ultimate Tensile Strength
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Raj Kumar Singh

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Raj Kumar Singh

Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2024-08-27

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27617195 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101092001
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20240826

Ihre Bestell-Nr./Your order: 877363 / 143911
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSEN
Germany

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

WELTE ROHRBIEGETECHNIK GMBH
ABTEILUNG WARENEINGANG
LESSINGSTRASSE 8
89231 NEU-ULM
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVY2511344

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: OK Tigrod 12.61 1.6x1000mm 5kg
Artikel-Nr./Item no: 126116R150
Schmelzen-Nr./Heat number: 40252
Menge/Quantity: 25 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.07%
Si	0.89%
Mn	1.43%
P	0.012%
S	0.016%
Cr	0.04%
Ni	0.02%
Mo	< 0.01%
Cu	0.09%
V	< 0.01%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.01%

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 636-A: W 3Si1
EN ISO 636-A: W 42 3 3Si1
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	Condition	ReL [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN	I1	As welded	470/68	560/81	26

Impact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN	I1	As welded	-30/-22	70/52
EN	I1	As welded	-40/-40	60/44

A4, A5 = Elongation
ReH = Upper Yield Point
ReL = Lower Yield Point
Rm = Ultimate Tensile Strength
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Raj Kumar Singh

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Raj Kumar Singh

Product Manager