



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften  
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis  
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2024-04-10

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27486681 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101001450  
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account  
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816  
Bestelldatum/Your date: 20240410

Ihre Bestell-Nr./Your order: 874416 // 142855  
Ihr Zeichen/Your ref:  
Ihre Fax-Nr./Your fax:  
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address  
PAWLOWSKI GMBH

Empfänger/Cert receiver

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSEN  
Germany

Lieferadresse/Delivery address

WELTE ROHRBIEGETECHNIK GMBH  
ABTEILUNG WARENEINGANG  
LESSINGSTRASSE 8  
89231 NEU-ULM  
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY

Los-Nr./Lot no:

PVY1111175

Menge/Quantity:

30 KGM

**PRODUKT/PRODUCT**

Marke/Brand: ESAB  
Beschreibung/Desc: OK Tigrod 316LSi 1.0x1000 5kg  
Artikel-Nr./Item no: 163210R150  
Schmelzen-Nr./Heat number: 373756  
Menge/Quantity: 30 KGM

**CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS**

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

| Wire/strip |        |
|------------|--------|
| C          | 0.017% |
| Si         | 0.71%  |
| Mn         | 1.82%  |
| P          | 0.021% |
| S          | 0.018% |
| Cr         | 18.23% |
| Ni         | 11.30% |
| Mo         | 2.57%  |
| Cu         | 0.16%  |
| N          | 0.066% |
| Co         | 0.11%  |
| FN WRC-92  | 7      |

**KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS**

EN ISO 14343-A: W 19 12 3 L Si  
SFA/AWS A5.9: ER316LSi  
Werkstoffnummer: ~1.4430

**MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS**

acc to EN 10204 - 2.2

**Tensile**

|                 |              |        |
|-----------------|--------------|--------|
| Rp0.2 [MPa/ksi] | Rm [MPa/ksi] | A5 [%] |
| 450/65          | 600/87       | 35     |

**Impact**

|              |             |
|--------------|-------------|
| Temp [°C/°F] | KV[J/ft-lb] |
| +20/68       | 175/129     |
| -110/-166    | 150/111     |
| -196/-321    | 110/81      |

A4, A5 = Elongation  
ReH = Upper Yield Point  
ReL = Lower Yield Point  
Rm = Ultimate Tensile Strength (UTS)  
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset  
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

**BEMERKUNGEN/COMMENTS**

Typical data Impact (KV at -196 °C) 110 J

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Per Ake Bjornstedt

Product Manager