



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften  
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis  
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2024-02-14

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27426312 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0100960560

Ihre Bestell-Nr./Your order: 142364

Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account

Ihr Zeichen/Your ref:

Kunden-Nr./Cust no: DEB00816

Ihre Fax-Nr./Your fax:

Bestelldatum/Your date: 20240214

Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address  
PAWLOWSKI GMBH  
OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN  
Germany

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address  
MBH  
METALLBAU HEIDENHEIM  
KOENIGSBRONNERSTRASSE 46  
89520 HEIDENHEIM-SCHNAITHE  
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVY0311147 Menge/Quantity: 180 KGM

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB  
Beschreibung/Desc: Purus 46 CF 1.0mm 18kg  
Artikel-Nr./Item no: 1A12106910  
Schmelzen-Nr./Heat number: 728986  
Menge/Quantity: 180 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

| Wire/strip |         |
|------------|---------|
| C          | 0.08%   |
| Si         | 0.95%   |
| Mn         | 1.62%   |
| P          | 0.014%  |
| S          | 0.017%  |
| Cr         | 0.03%   |
| Ni         | 0.01%   |
| Mo         | < 0.01% |
| Cu         | 0.08%   |
| V          | 0.001%  |
| Al         | < 0.01% |
| Ti+Zr      | 0.01%   |

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14341-A: G 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 46 4 M20 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4Si1  
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

| Standard | Shielding Gas      | Condition | ReL [MPa/ksi] | Rm [MPa/ksi] | A5 [%] |
|----------|--------------------|-----------|---------------|--------------|--------|
| EN       | M21 (EN ISO 14175) | As Welded | 475/69        | 585/85       | 26     |

A4, A5 = Elongation  
ReH = Upper Yield Point  
ReL = Lower Yield Point  
Rm = Ultimate Tensile Strength (UTS)  
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset  
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

Impact

| Standard | Shielding Gas      | Condition | Temp [°C/°F] | KV[J/ft-lb] |
|----------|--------------------|-----------|--------------|-------------|
| EN       | M21 (EN ISO 14175) | As Welded | +20/68       | 130/96      |
| EN       | M21 (EN ISO 14175) | As Welded | -30/-22      | 70/52       |
| EN       | M21 (EN ISO 14175) | As Welded | -40/-40      | 60/44       |

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.  
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.  
Ihr Ansprechpartner:  
ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de  
Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.  
This certificate is produced electronically.  
Please refer any queries to: (see above)

Raj Kumar Singh

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek                      Quality Manager                      Raj Kumar Singh                      Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften  
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis  
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2024-03-01

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27445546 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0100973884

Ihre Bestell-Nr./Your order: 142525 / 300640

Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account

Ihr Zeichen/Your ref:

Kunden-Nr./Cust no: DEB00816

Ihre Fax-Nr./Your fax:

Bestelldatum/Your date: 20240301

Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address  
PAWLOWSKI GMBH  
OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN  
Germany

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address  
WELZ GMBH & CO.KG  
RITTER-HEINRICH-STR. 14  
88471 LAUPHEIM-BAUSTETTEN  
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVY0311147 Menge/Quantity: 72 KGM

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB  
Beschreibung/Desc: Purus 46 CF 1.0mm 18kg  
Artikel-Nr./Item no: 1A12106910  
Schmelzen-Nr./Heat number: 728986  
Menge/Quantity: 72 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

| Wire/strip |         |
|------------|---------|
| C          | 0.08%   |
| Si         | 0.95%   |
| Mn         | 1.62%   |
| P          | 0.014%  |
| S          | 0.017%  |
| Cr         | 0.03%   |
| Ni         | 0.01%   |
| Mo         | < 0.01% |
| Cu         | 0.08%   |
| V          | 0.001%  |
| Al         | < 0.01% |
| Ti+Zr      | 0.01%   |

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14341-A: G 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 46 4 M20 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4Si1  
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

| Standard | Shielding Gas       | Condition | ReL [MPa/ksi] | Rm [MPa/ksi] | A5 [%] |
|----------|---------------------|-----------|---------------|--------------|--------|
| EN       | M21 (EN ISO 14 175) | As Welded | 475/69        | 585/85       | 26     |

A4, A5 = Elongation  
ReH = Upper Yield Point  
ReL = Lower Yield Point  
Rm = Ultimate Tensile Strength (UTS)  
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset  
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

Impact

| Standard | Shielding Gas       | Condition | Temp [°C/°F] | KV[J/ft-lb] |
|----------|---------------------|-----------|--------------|-------------|
| EN       | M21 (EN ISO 14 175) | As Welded | +20/68       | 130/96      |
| EN       | M21 (EN ISO 14 175) | As Welded | -30/-22      | 70/52       |
| EN       | M21 (EN ISO 14 175) | As Welded | -40/-40      | 60/44       |

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.  
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.  
Ihr Ansprechpartner:  
ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de  
Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.  
This certificate is produced electronically.  
Please refer any queries to: (see above)

Raj Kumar Singh

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek                      Quality Manager                      Raj Kumar Singh                      Product Manager