



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2024-02-29

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27444168 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0100972683

Ihre Bestell-Nr./Your order: 142506

Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account

Ihr Zeichen/Your ref:

Kunden-Nr./Cust no: DEB00816

Ihre Fax-Nr./Your fax:

Bestelldatum/Your date: 20240229

Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address
PAWLOWSKI GMBH
OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN
Germany

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address
PAWLOWSKI GMBH
OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY

Los-Nr./Lot no: PVY0210770

Menge/Quantity: 10 KGM

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: OK Tigrod 318Si 1.6x1000mm 5kg
Artikel-Nr./Item no: 163116R150
Schmelzen-Nr./Heat number: 372681
Menge/Quantity: 10 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.05%
Si	0.7%
Mn	1.4%
P	0.02%
S	0.01%
Cr	19%
Ni	12%
Mo	2.6%
Nb	0.7%
Cu	0.1%
N	0.06%
Nb+Ta	0.65%

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14343-A: W 19 12 3 Nb Si
SFA/AWS A5.9: ER318 (mod)
Werkstoffnummer: ~1.4576

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	Condition	Rp0.2 [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN ISO	I1	As Welded	460/67	615/89	35

Impact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN ISO	I1	As Welded	+20/68	40/30
EN ISO	I1	As Welded	-60/-76	70/52

A4, A5 = Elongation
ReH = Upper Yield Point
ReL = Lower Yield Point
Rm = Ultimate Tensile Strength (UTS)
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.
Ihr Ansprechpartner:
ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de
Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.
This certificate is produced electronically.
Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Per Ake Bjornstedt

Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2024-02-07

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27418899 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0100953162
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20240205

Ihre Bestell-Nr./Your order: 1391281024 / 142275
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address
PAWLOWSKI GMBH

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address
ZELLER BAEDERBAU GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN
Germany

IN DEN SEEWIESEN 49
89520 HEIDENHEIM
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVY0210770 Menge/Quantity: 60 KGM

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: OK Tigrod 318Si 1.6x1000mm 5kg
Artikel-Nr./Item no: 163116R150
Schmelzen-Nr./Heat number: 372681
Menge/Quantity: 60 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.05%
Si	0.71%
Mn	1.4%
P	0.02%
S	0.01%
Cr	19.0%
Ni	11.8%
Mo	2.6%
Nb	0.7%
Cu	0.1%
N	0.06%
Nb+Ta	0.65%

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14343-A: W 19 12 3 Nb Si
SFA/AWS A5.9: ER318 (mod)
Werkstoffnummer: ~1.4576

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Rp0.2 [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A4-A5 [%]
460/67	615/89	31

Impact

Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
-60/-76	70/52

A4, A5 = Elongation
ReH = Upper Yield Point
ReL = Lower Yield Point
Rm = Ultimate Tensile Strength (UTS)
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Per Ake Bjornstedt

Product Manager