



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften  
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis  
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2023-10-09

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27298985 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0100870952  
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account  
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816  
Bestelldatum/Your date: 20231006

Ihre Bestell-Nr./Your order: 1391264523 / 141282  
Ihr Zeichen/Your ref:  
Ihre Fax-Nr./Your fax:  
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address  
PAWLOWSKI GMBH

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address  
ZELLER BAEDERBAU GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN  
Germany

IN DEN SEEWIESEN 49  
89520 HEIDENHEIM  
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVX3811306 Menge/Quantity: 60 KGM

## PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB  
Beschreibung/Desc: OK Autrod 316LSi 1.0mm 15kg  
Artikel-Nr./Item no: 1632109820  
Schmelzen-Nr./Heat number: E230962  
Menge/Quantity: 60 KGM

## CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

| Wire/strip |        |
|------------|--------|
| C          | 0.02%  |
| Si         | 0.88%  |
| Mn         | 1.6%   |
| P          | 0.019% |
| S          | 0.016% |
| Cr         | 18.4%  |
| Ni         | 12.2%  |
| Mo         | 2.5%   |
| Cu         | 0.07%  |
| N          | 0.05%  |
| FN WRC-92  | 6      |

## KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L Si  
SFA/AWS A5.9: ER316LSi  
Werkstoffnummer: ~1.4430

## MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

### Tensile

| Rp0.2 [MPa/ksi] | Rm [MPa/ksi] | A5 [%] |
|-----------------|--------------|--------|
| 450/65          | 600/87       | 37     |

### Impact

| Temp [°C/°F] | KV[J/ft-lb] |
|--------------|-------------|
| -60/-76      | 95/70       |
| -110/-166    | 70/52       |
| -196/-321    | 45/33       |

A4, A5 = Elongation  
ReH = Upper Yield Point  
ReL = Lower Yield Point  
Rm = Ultimate Tensile Strength (UTS)  
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset  
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

## BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.  
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

## Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Per Ake Bjornstedt

Product Manager