



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2023-07-27

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27229754 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0100823287
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20230727

Ihre Bestell-Nr./Your order: 140748
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address
PAWLOWSKI GMBH

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSEN
Germany

JOHANN GEORG WEBER
STAHL- UND METALLBAU
UNWERT 2
88260 ARGENBUEHL
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVX1810244 Menge/Quantity: 90 KGM

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: Purus 46 CF 1.2mm 18kg
Artikel-Nr./Item no: 1A12126910
Schmelzen-Nr./Heat number: 708907
Menge/Quantity: 90 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.07%
Si	0.92%
Mn	1.60%
P	0.009%
S	0.016%
Cr	0.03%
Ni	0.01%
Mo	< 0.01%
Cu	0.07%
V	0.001%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.01%

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14341-A: G 4Si1
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1
EN ISO 14341-A: G 46 4 M20 4Si1
EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4Si1
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	Condition	ReL [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	475/69	585/85	26

A4, A5 = Elongation
ReH = Upper Yield Point
ReL = Lower Yield Point
Rm = Ultimate Tensile Strength (UTS)
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

Impact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	+20/68	130/96
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	-30/-22	70/52
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	-40/-40	60/44

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Helene Rasmuson

Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2023-11-07

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27330902 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0100893474
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20231107

Ihre Bestell-Nr./Your order: 141560
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address
PAWLOWSKI GMBH

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSEN
Germany

JOHANN GEORG WEBER
STAHL- UND METALLBAU
UNWERT 2
88260 ARGENBUEHL
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVX1810244 Menge/Quantity: 72 KGM

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: Purus 46 CF 1.2mm 18kg
Artikel-Nr./Item no: 1A12126910
Schmelzen-Nr./Heat number: 708907
Menge/Quantity: 72 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.07%
Si	0.92%
Mn	1.60%
P	0.009%
S	0.016%
Cr	0.03%
Ni	0.01%
Mo	< 0.01%
Cu	0.07%
V	0.001%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.01%

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14341-A: G 4Si1
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1
EN ISO 14341-A: G 46 4 M20 4Si1
EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4Si1
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	Condition	ReL [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	475/69	585/85	26

A4, A5 = Elongation
ReH = Upper Yield Point
ReL = Lower Yield Point
Rm = Ultimate Tensile Strength (UTS)
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

Impact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	+20/68	130/96
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	-30/-22	70/52
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	-40/-40	60/44

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Helene Rasmuson

Product Manager