



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse%
WERKSZEUGNIS (2.2) - Mechanische gütwerte/
%INSPECTION CERTIFICATE (3.1) - Chemical analysis% TEST
REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2023-04-11

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27116471 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0100745278
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20230405

Ihre Bestell-Nr./Your order: 139865
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address
PAWLOWSKI GMBH

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

RATHGEBER METALLBAU

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN
Germany

ADOLF-KOLPING-STRASSE 8
73072 DONZDORF
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY

Los-Nr./Lot PVX1312867

Menge/Quantity: 360 KGM

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: Purus 42 CF 1.2mm 18kg
Artikel-Nr./Item no: 1A10126910
Schmelzen-Nr./Heat number: 26459
Menge/Quantity: 360 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/
CHEMICAL COMPOSITION

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.07%
Si	0.84%
Mn	1.45%
P	0.016%
S	0.015%
Cr	0.05%
Ni	0.02%
Mo	0.01%
Cu	0.09%
V	0.001%
Al	0.01%
Ti+Zr	0.01%

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14341-A: G 3Si1
EN ISO 14341-A: G 38 3 C1 3Si1
EN ISO 14341-A: G 42 4 M20 3Si1
EN ISO 14341-A: G 42 4 M21 3Si1
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

MECHANICAL PROPERTIES

Typical data: acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	Condition	ReL [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	470/68.17	560/81.22	25

Impact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV [J/ft-lb]	L.E [mm/mils]
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	+20/68.00	130/95.88	
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	-30/-22.00	90/66.38	
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	-40/-40.00	80/59.00	

A4, A5 = Elongation
ReH = Upper Yield Point
ReL = Lower Yield Point
Rm = Ultimate Tensile Strength (UTS)
Rp0.2 = Yield Strength 0.2% offset
Rp1.0 = Yield Strength 1.0% offset

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.
Ihr Ansprechpartner:
ESAB Welding & Cutting GmbH, Winkelsweg 178-180, D-40764 Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de
Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.
This certificate is produced electronically and is valid without signature.
Please refer any queries to: (see above)



Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek	Quality Manager	Helene Rasmuson	Product Manager
---------------	-----------------	-----------------	-----------------