



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
WERKSZEUGNIS (2.2) - Mechanische gütewerte/  
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) - Chemical analysis  
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2023-03-09

Zeugnis-Nummer/Cert no:

EC27084674 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0100723827  
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account  
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816  
Bestelldatum/Your date: 20230309

Ihre Bestell-Nr./Your order: H2200730  
Ihr Zeichen/Your ref:  
Ihre Fax-Nr./Your fax:  
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH  
OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
89522 HEIDENHEIM-OGGENHNS  
Germany

Empfänger/Cert receiver

Los-Nr./Lot no:

PVW4712037

Lieferadresse/Delivery address

SCHUCK GROUP  
DAIMLERSTRASSE 5-7  
89555 STEINHEIM  
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY

Menge/Quantity:

126 KGM

**PRODUKT/PRODUCT**

Marke/Brand: ESAB  
Beschreibung/Desc: OK AristoRod 12.63 1.2mm 18kg  
Artikel-Nr./Item no: **1A63126910**  
Schmelzen-Nr./Heat number: **232382**

**KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS**

EN ISO 14341-A: G 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 46 5 M21 4Si1  
SFA/AWS A5.18: ER70S-6  
CSA W48: B-G 49A 3 C1 S6  
EN ISO 14341-B: G 55A 5 M21 S6  
EN ISO 14341-B: G S6

**MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS**

Typical data: acc to EN 10204 - 2.2

Norm/Standard: EN  
Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary: M21  
Zustand/Condition:

**ZUGFESTIGKEIT/TENSILE**

| <u>ReL</u> | <u>Rm</u> | <u>A4-A5</u> |
|------------|-----------|--------------|
| 490 MPa    | 590 MPa   | 28 %         |

**KERBSCHLAGARBEIT/IMPACT**

| <u>Temp</u> | -40 °C | -50 °C |
|-------------|--------|--------|
| <u>KV</u>   | 90 J   | 80 J   |

**CHEMISCHE ANALYSE/  
CHEMICAL COMPOSITION**

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip

Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:

|       |         |
|-------|---------|
| C     | 0.07%   |
| Si    | 1.03%   |
| Mn    | 1.65%   |
| P     | 0.010%  |
| S     | 0.013%  |
| Cr    | 0.03%   |
| Ni    | 0.02%   |
| Mo    | < 0.01% |
| Cu    | 0.03%   |
| V     | < 0.01% |
| Al    | 0.001%  |
| Ti+Zr | < 0.01% |

**BEMERKUNGEN/COMMENTS**

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.  
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.  
Ihr Ansprechpartner:

**ESAB Welding & Cutting GmbH, Winkelsweg 178-180, D-40764 Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de**

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.  
This certificate is produced electronically and is valid without signature.  
Please refer any queries to: (see above)

Validation - Chemical Analysis

Josef Moravek

Quality Manager

Validation - Others

H. Rasmuson

Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
WERKSZEUGNIS (2.2) - Mechanische gütewerte/  
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) - Chemical analysis  
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2023-03-08

Zeugnis-Nummer/Cert no:

EC27083001 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0100722700  
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account  
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816  
Bestelldatum/Your date: 20230308

Ihre Bestell-Nr./Your order: 139615 // 292477  
Ihr Zeichen/Your ref:  
Ihre Fax-Nr./Your fax:  
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH  
OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
89522 HEIDENHEIM-OGGENHNS  
Germany

Empfänger/Cert receiver

Los-Nr./Lot no:

PVW4712037

Lieferadresse/Delivery address

MARTIN BAUR GMBH  
KIESWERKE TRANSPORTBETONWERKE  
RIEDSTRASSE 2 / SCHOTTERWERK B-R  
88521 BINZWANGEN  
Germany

Menge/Quantity:

36 KGM

**PRODUKT/PRODUCT**

Marke/Brand: ESAB  
Beschreibung/Desc: OK AristoRod 12.63 1.2mm 18kg  
Artikel-Nr./Item no: **1A63126910**  
Schmelzen-Nr./Heat number: **232382**

**KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS**

EN ISO 14341-A: G 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 46 5 M21 4Si1  
SFA/AWS A5.18: ER70S-6  
CSA W48: B-G 49A 3 C1 S6  
EN ISO 14341-B: G 55A 5 M21 S6  
EN ISO 14341-B: G S6

**MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS**

Typical data: acc to EN 10204 - 2.2

Norm/Standard: EN  
Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary: M21  
Zustand/Condition:

**ZUGFESTIGKEIT/TENSILE**

| <u>ReL</u> | <u>Rm</u> | <u>A4-A5</u> |
|------------|-----------|--------------|
| 490 MPa    | 590 MPa   | 28 %         |

**KERBSCHLAGARBEIT/IMPACT**

| <u>Temp</u> | -40 °C | -50 °C |
|-------------|--------|--------|
| <u>KV</u>   | 90 J   | 80 J   |

**CHEMISCHE ANALYSE/  
CHEMICAL COMPOSITION**

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip

Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:

|       |         |
|-------|---------|
| C     | 0.07%   |
| Si    | 1.03%   |
| Mn    | 1.65%   |
| P     | 0.010%  |
| S     | 0.013%  |
| Cr    | 0.03%   |
| Ni    | 0.02%   |
| Mo    | < 0.01% |
| Cu    | 0.03%   |
| V     | < 0.01% |
| Al    | 0.001%  |
| Ti+Zr | < 0.01% |

**BEMERKUNGEN/COMMENTS**

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.  
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.  
Ihr Ansprechpartner:

**ESAB Welding & Cutting GmbH, Winkelsweg 178-180, D-40764 Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de**

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.  
This certificate is produced electronically and is valid without signature.  
Please refer any queries to: (see above)

Validation - Chemical Analysis

Josef Moravek

Quality Manager

Validation - Others

H. Rasmuson

Product Manager