



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
WERKSZEUGNIS (2.2) - Mechanische gütewerte/  
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) - Chemical analysis  
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2022-07-28

Zeugnis-Nummer/Cert no:

EC26870820 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0100569675  
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account  
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816  
Bestelldatum/Your date: 20220727

Ihre Bestell-Nr./Your order: 5000198 / 137835  
Ihr Zeichen/Your ref:  
Ihre Fax-Nr./Your fax:  
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH  
OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
89522 HEIDENHEIM-OGGENHNS  
Germany

Empfänger/Cert receiver

Los-Nr./Lot no:

PVW2310732

Lieferadresse/Delivery address

ANTRAS GMBH  
HANDWERKERSTRASSE 6+8  
73460 HUETTLINGEN  
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY

Menge/Quantity:

1008 KGM

**PRODUKT/PRODUCT**

Marke/Brand: ESAB  
Beschreibung/Desc: OK AristoRod 12.63 1.2mm 18kg  
Artikel-Nr./Item no: **1A63126910**  
Schmelzen-Nr./Heat number: **694165**

**KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS**

EN ISO 14341-A: G 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 46 5 M21 4Si1  
SFA/AWS A5.18: ER70S-6  
CSA W48: B-G 49A 3 C1 S6  
EN ISO 14341-B: G 55A 5 M21 S6  
EN ISO 14341-B: G S6

**MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS**

Typical data: acc to EN 10204 - 2.2

Norm/Standard: EN  
Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary: M21  
Zustand/Condition:

**ZUGFESTIGKEIT/TENSILE**

<u>ReL</u>	<u>Rm</u>	<u>A4-A5</u>
490 MPa	590 MPa	28 %

**KERBSCHLAGARBEIT/IMPACT**

<u>Temp</u>	-40 °C	-50 °C
<u>KV</u>	90 J	80 J

**CHEMISCHE ANALYSE/  
CHEMICAL COMPOSITION**

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip

Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:

C	0.07%
Si	0.90%
Mn	1.60%
P	0.012%
S	0.009%
Cr	0.03%
Ni	0.01%
Mo	< 0.01%
Cu	0.01%
V	< 0.01%
Al	0.001%
Ti+Zr	0.01%

**BEMERKUNGEN/COMMENTS**

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.  
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.  
Ihr Ansprechpartner:

**ESAB Welding & Cutting GmbH, Winkelsweg 178-180, D-40764 Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de**

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.  
This certificate is produced electronically and is valid without signature.  
Please refer any queries to: (see above)

Validation - Chemical Analysis

Josef Moravek

Quality Manager

Validation - Others

H. Rasmuson

Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
WERKSZEUGNIS (2.2) - Mechanische gütewerte/  
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) - Chemical analysis  
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2022-08-03

Zeugnis-Nummer/Cert no:

EC26875131 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0100572736  
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account  
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816  
Bestelldatum/Your date: 20220802

Ihre Bestell-Nr./Your order: H2200498 / 137880  
Ihr Zeichen/Your ref:  
Ihre Fax-Nr./Your fax:  
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH  
OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
89522 HEIDENHEIM-OGGENHNS  
Germany

Empfänger/Cert receiver

Los-Nr./Lot no:

PVW2310732

Lieferadresse/Delivery address

SCHUCK GROUP  
DAIMLERSTRASSE 5-7  
89555 STEINHEIM  
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY

Menge/Quantity:

198 KGM

**PRODUKT/PRODUCT**

Marke/Brand: ESAB  
Beschreibung/Desc: OK AristoRod 12.63 1.2mm 18kg  
Artikel-Nr./Item no: **1A63126910**  
Schmelzen-Nr./Heat number: **694165**

**KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS**

EN ISO 14341-A: G 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 46 5 M21 4Si1  
SFA/AWS A5.18: ER70S-6  
CSA W48: B-G 49A 3 C1 S6  
EN ISO 14341-B: G 55A 5 M21 S6  
EN ISO 14341-B: G S6

**MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS**

Typical data: acc to EN 10204 - 2.2

Norm/Standard: EN  
Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary: M21  
Zustand/Condition:

**ZUGFESTIGKEIT/TENSILE**

<u>ReL</u>	<u>Rm</u>	<u>A4-A5</u>
490 MPa	590 MPa	28 %

**KERBSCHLAGARBEIT/IMPACT**

<u>Temp</u>	-40 °C	-50 °C
<u>KV</u>	90 J	80 J

**CHEMISCHE ANALYSE/  
CHEMICAL COMPOSITION**

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip

Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:

C	0.07%
Si	0.90%
Mn	1.60%
P	0.012%
S	0.009%
Cr	0.03%
Ni	0.01%
Mo	< 0.01%
Cu	0.01%
V	< 0.01%
Al	0.001%
Ti+Zr	0.01%

**BEMERKUNGEN/COMMENTS**

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.  
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.  
Ihr Ansprechpartner:

**ESAB Welding & Cutting GmbH, Winkelsweg 178-180, D-40764 Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de**

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.  
This certificate is produced electronically and is valid without signature.  
Please refer any queries to: (see above)

Validation - Chemical Analysis

Josef Moravek

Quality Manager

Validation - Others

H. Rasmuson

Product Manager