



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
WERKSZEUGNIS (2.2) - Mechanische gütwerte/  
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) - Chemical analysis  
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2022-07-01

Zeugnis-Nummer/Cert no:

EC26849262 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0100553287  
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account  
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816  
Bestelldatum/Your date: 20220701

Ihre Bestell-Nr./Your order: 137599  
Ihr Zeichen/Your ref:  
Ihre Fax-Nr./Your fax:  
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH  
OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN  
Germany

Empfänger/Cert receiver

Los-Nr./Lot no:

PVW2212354

Lieferadresse/Delivery address

MTS MASCHINENBAU GMBH  
FLACHSSTRASSE 10  
88512 MENGEN  
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY

Menge/Quantity:

144 KGM

**PRODUKT/PRODUCT**

Marke/Brand: ESAB  
Beschreibung/Desc: Purus 46 CF 1.0mm 18kg  
Artikel-Nr./Item no: **1A12106910**  
Schmelzen-Nr./Heat number: **694524**

**KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS**

EN ISO 14341-A: G 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 46 4 M20 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4Si1  
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

**MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS**

Typical data: acc to EN 10204 - 2.2

Norm/Standard: EN  
Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary: M21 (EN ISO 14175)  
Zustand/Condition: As Welded

**ZUGFESTIGKEIT/TENSILE**

<u>ReL</u>	<u>Rm</u>	<u>A5</u>
475 MPa	585 MPa	26 %

**KERBSCHLAGARBEIT/IMPACT**

<u>Temp</u>	+20 °C	-30 °C	-40 °C
<u>KV</u>	130 J	70 J	60 J

**CHEMISCHE ANALYSE/  
CHEMICAL COMPOSITION**

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip

Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:

C	0.08%
Si	0.93%
Mn	1.68%
P	0.013%
S	0.016%
Cr	0.03%
Ni	0.01%
Mo	< 0.01%
Cu	0.08%
V	0.001%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.01%

**BEMERKUNGEN/COMMENTS**

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.  
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.  
Ihr Ansprechpartner:

**ESAB Welding & Cutting GmbH, Winkelsweg 178-180, D-40764 Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de**

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.  
This certificate is produced electronically and is valid without signature.  
Please refer any queries to: (see above)

Validation - Chemical Analysis

Josef Moravek

Quality Manager

Validation - Others

H. Rasmuson

Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
WERKSZEUGNIS (2.2) - Mechanische gütwerte/  
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) - Chemical analysis  
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2022-08-02

Zeugnis-Nummer/Cert no:

EC26873739 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0100571949  
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account  
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816  
Bestelldatum/Your date: 20220801

Ihre Bestell-Nr./Your order: BE0141961; 287368  
Ihr Zeichen/Your ref:  
Ihre Fax-Nr./Your fax:  
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH  
OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN  
Germany

Empfänger/Cert receiver

Los-Nr./Lot no:

PVW2212354

Lieferadresse/Delivery address

LISSMAC MASCHINENBAU GMBH  
LANZSTRASSE 4  
88410 BAD WURZACH  
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY

Menge/Quantity:

18 KGM

**PRODUKT/PRODUCT**

Marke/Brand: ESAB  
Beschreibung/Desc: Purus 46 CF 1.0mm 18kg  
Artikel-Nr./Item no: **1A12106910**  
Schmelzen-Nr./Heat number: **694524**

**KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS**

EN ISO 14341-A: G 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 46 4 M20 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4Si1  
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

**MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS**

Typical data: acc to EN 10204 - 2.2

Norm/Standard: EN  
Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary: M21 (EN ISO 14175)  
Zustand/Condition: As Welded

**ZUGFESTIGKEIT/TENSILE**

<u>ReL</u>	<u>Rm</u>	<u>A5</u>
475 MPa	585 MPa	26 %

**KERBSCHLAGARBEIT/IMPACT**

<u>Temp</u>	+20 °C	-30 °C	-40 °C
<u>KV</u>	130 J	70 J	60 J

**CHEMISCHE ANALYSE/  
CHEMICAL COMPOSITION**

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip

Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:

C	0.08%
Si	0.93%
Mn	1.68%
P	0.013%
S	0.016%
Cr	0.03%
Ni	0.01%
Mo	< 0.01%
Cu	0.08%
V	0.001%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.01%

**BEMERKUNGEN/COMMENTS**

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.  
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.  
Ihr Ansprechpartner:

**ESAB Welding & Cutting GmbH, Winkelsweg 178-180, D-40764 Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de**

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.  
This certificate is produced electronically and is valid without signature.  
Please refer any queries to: (see above)

Validation - Chemical Analysis

Josef Moravek

Quality Manager

Validation - Others

H. Rasmuson

Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
WERKSZEUGNIS (2.2) - Mechanische gütwerte/  
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) - Chemical analysis  
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2022-09-07

Zeugnis-Nummer/Cert no:

EC26904912 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0100593173  
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account  
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816  
Bestelldatum/Your date: 20220907

Ihre Bestell-Nr./Your order: 066063 / 138157  
Ihr Zeichen/Your ref:  
Ihre Fax-Nr./Your fax:  
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH  
OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN  
Germany

Empfänger/Cert receiver

Los-Nr./Lot no:

PVW2212354

Lieferadresse/Delivery address

MTS MASCHINENBAU GMBH  
FLACHSSTRASSE 10  
88512 MENGEN  
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY

Menge/Quantity:

180 KGM

**PRODUKT/PRODUCT**

Marke/Brand: ESAB  
Beschreibung/Desc: Purus 46 CF 1.0mm 18kg  
Artikel-Nr./Item no: **1A12106910**  
Schmelzen-Nr./Heat number: **694524**

**KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS**

EN ISO 14341-A: G 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 46 4 M20 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4Si1  
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

**MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS**

Typical data: acc to EN 10204 - 2.2

Norm/Standard: EN  
Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary: M21 (EN ISO 14175)  
Zustand/Condition: As Welded

**ZUGFESTIGKEIT/TENSILE**

<u>ReL</u>	<u>Rm</u>	<u>A5</u>
475 MPa	585 MPa	26 %

**KERBSCHLAGARBEIT/IMPACT**

<u>Temp</u>	+20 °C	-30 °C	-40 °C
<u>KV</u>	130 J	70 J	60 J

**CHEMISCHE ANALYSE/  
CHEMICAL COMPOSITION**

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip

Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:

C	0.08%
Si	0.93%
Mn	1.68%
P	0.013%
S	0.016%
Cr	0.03%
Ni	0.01%
Mo	< 0.01%
Cu	0.08%
V	0.001%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.01%

**BEMERKUNGEN/COMMENTS**

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.  
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.  
Ihr Ansprechpartner:

**ESAB Welding & Cutting GmbH, Winkelsweg 178-180, D-40764 Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de**

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.  
This certificate is produced electronically and is valid without signature.  
Please refer any queries to: (see above)

Validation - Chemical Analysis

Josef Moravek

Quality Manager

Validation - Others

H. Rasmuson

Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
WERKSZEUGNIS (2.2) - Mechanische gütewerte/  
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) - Chemical analysis  
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2022-09-07

Zeugnis-Nummer/Cert no:

EC26905187 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0100593550  
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account  
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816  
Bestelldatum/Your date: 20220907

Ihre Bestell-Nr./Your order: 20223947/138164  
Ihr Zeichen/Your ref:  
Ihre Fax-Nr./Your fax:  
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH  
OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN  
Germany

Empfänger/Cert receiver

Los-Nr./Lot no:

PVW2212354

Lieferadresse/Delivery address

SIMAKA  
ENERGIE- UND UMWELTECHNIK GMBH  
BUCHWIES 14  
88260 ARGENBUEHL  
Germany

Menge/Quantity:

90 KGM

**PRODUKT/PRODUCT**

Marke/Brand: ESAB  
Beschreibung/Desc: Purus 46 CF 1.0mm 18kg  
Artikel-Nr./Item no: **1A12106910**  
Schmelzen-Nr./Heat number: **694524**

**KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS**

EN ISO 14341-A: G 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 46 4 M20 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4Si1  
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

**MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS**

Typical data: acc to EN 10204 - 2.2

Norm/Standard: EN  
Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary: M21 (EN ISO 14175)  
Zustand/Condition: As Welded

**ZUGFESTIGKEIT/TENSILE**

<u>ReL</u>	<u>Rm</u>	<u>A5</u>
475 MPa	585 MPa	26 %

**KERBSCHLAGARBEIT/IMPACT**

<u>Temp</u>	+20 °C	-30 °C	-40 °C
<u>KV</u>	130 J	70 J	60 J

**CHEMISCHE ANALYSE/  
CHEMICAL COMPOSITION**

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip

Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:

C	0.08%
Si	0.93%
Mn	1.68%
P	0.013%
S	0.016%
Cr	0.03%
Ni	0.01%
Mo	< 0.01%
Cu	0.08%
V	0.001%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.01%

**BEMERKUNGEN/COMMENTS**

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.  
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.  
Ihr Ansprechpartner:

**ESAB Welding & Cutting GmbH, Winkelsweg 178-180, D-40764 Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de**

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.  
This certificate is produced electronically and is valid without signature.  
Please refer any queries to: (see above)

Validation - Chemical Analysis

Josef Moravek

Quality Manager

Validation - Others

H. Rasmuson

Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
WERKSZEUGNIS (2.2) - Mechanische gütewerte/  
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) - Chemical analysis  
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2022-09-21

Zeugnis-Nummer/Cert no:

EC26919561 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0100603780  
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account  
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816  
Bestelldatum/Your date: 20220921

Ihre Bestell-Nr./Your order: 138288  
Ihr Zeichen/Your ref:  
Ihre Fax-Nr./Your fax:  
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH  
OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN  
Germany

Empfänger/Cert receiver

Los-Nr./Lot no:

PVW2212354

Lieferadresse/Delivery address

JOHANN GEORG WEBER  
STAHL- UND METALLBAU  
UNWERT 2  
88260 ARGENBUEHL  
Germany

Menge/Quantity:

72 KGM

**PRODUKT/PRODUCT**

Marke/Brand: ESAB  
Beschreibung/Desc: Purus 46 CF 1.0mm 18kg  
Artikel-Nr./Item no: **1A12106910**  
Schmelzen-Nr./Heat number: **694524**

**KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS**

EN ISO 14341-A: G 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 46 4 M20 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4Si1  
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

**MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS**

Typical data: acc to EN 10204 - 2.2

Norm/Standard: EN  
Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary: M21 (EN ISO 14175)  
Zustand/Condition: As Welded

**ZUGFESTIGKEIT/TENSILE**

<u>ReL</u>	<u>Rm</u>	<u>A5</u>
475 MPa	585 MPa	26 %

**KERBSCHLAGARBEIT/IMPACT**

<u>Temp</u>	+20 °C	-30 °C	-40 °C
<u>KV</u>	130 J	70 J	60 J

**CHEMISCHE ANALYSE/  
CHEMICAL COMPOSITION**

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip

Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:

C	0.08%
Si	0.93%
Mn	1.68%
P	0.013%
S	0.016%
Cr	0.03%
Ni	0.01%
Mo	< 0.01%
Cu	0.08%
V	0.001%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.01%

**BEMERKUNGEN/COMMENTS**

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.  
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.  
Ihr Ansprechpartner:

**ESAB Welding & Cutting GmbH, Winkelsweg 178-180, D-40764 Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de**

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.  
This certificate is produced electronically and is valid without signature.  
Please refer any queries to: (see above)

Validation - Chemical Analysis

Josef Moravek

Quality Manager

Validation - Others

H. Rasmuson

Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
WERKSZEUGNIS (2.2) - Mechanische gütwerte/  
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) - Chemical analysis  
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2022-09-28

Zeugnis-Nummer/Cert no:

EC26927329 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0100609221  
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account  
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816  
Bestelldatum/Your date: 20220928

Ihre Bestell-Nr./Your order: 066465 / 138360  
Ihr Zeichen/Your ref:  
Ihre Fax-Nr./Your fax:  
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH  
OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN  
Germany

Empfänger/Cert receiver

Los-Nr./Lot no:

PVW2212354

Lieferadresse/Delivery address

MTS MASCHINENBAU GMBH  
FLACHSSTRASSE 10  
88512 MENGEN  
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY

Menge/Quantity:

504 KGM

**PRODUKT/PRODUCT**

Marke/Brand: ESAB  
Beschreibung/Desc: Purus 46 CF 1.0mm 18kg  
Artikel-Nr./Item no: **1A12106910**  
Schmelzen-Nr./Heat number: **694524**

**KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS**

EN ISO 14341-A: G 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 46 4 M20 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4Si1  
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

**MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS**

Typical data: acc to EN 10204 - 2.2

Norm/Standard: EN  
Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary: M21 (EN ISO 14175)  
Zustand/Condition: As Welded

**ZUGFESTIGKEIT/TENSILE**

<u>ReL</u>	<u>Rm</u>	<u>A5</u>
475 MPa	585 MPa	26 %

**KERBSCHLAGARBEIT/IMPACT**

<u>Temp</u>	+20 °C	-30 °C	-40 °C
<u>KV</u>	130 J	70 J	60 J

**CHEMISCHE ANALYSE/  
CHEMICAL COMPOSITION**

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip

Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:

C	0.08%
Si	0.93%
Mn	1.68%
P	0.013%
S	0.016%
Cr	0.03%
Ni	0.01%
Mo	< 0.01%
Cu	0.08%
V	0.001%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.01%

**BEMERKUNGEN/COMMENTS**

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.  
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.  
Ihr Ansprechpartner:

**ESAB Welding & Cutting GmbH, Winkelsweg 178-180, D-40764 Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de**

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.  
This certificate is produced electronically and is valid without signature.  
Please refer any queries to: (see above)

Validation - Chemical Analysis

Josef Moravek

Quality Manager

Validation - Others

H. Rasmuson

Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
WERKSZEUGNIS (2.2) - Mechanische gütewerte/  
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) - Chemical analysis  
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2022-10-14

Zeugnis-Nummer/Cert no:

EC26944679 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0100621950  
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account  
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816  
Bestelldatum/Your date: 20221014

Ihre Bestell-Nr./Your order: 138481  
Ihr Zeichen/Your ref:  
Ihre Fax-Nr./Your fax:  
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH  
OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN  
Germany

Empfänger/Cert receiver

Los-Nr./Lot no:

PVW2212354

Lieferadresse/Delivery address

MBH  
METALLBAU HEIDENHEIM  
KONIGSBRONNERSTRASSE 46  
89520 HEIDENHEIM-SCHNAITHE  
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY

Menge/Quantity:

270 KGM

**PRODUKT/PRODUCT**

Marke/Brand: ESAB  
Beschreibung/Desc: Purus 46 CF 1.0mm 18kg  
Artikel-Nr./Item no: **1A12106910**  
Schmelzen-Nr./Heat number: **694524**

**KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS**

EN ISO 14341-A: G 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 46 4 M20 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4Si1  
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

**MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS**

Typical data: acc to EN 10204 - 2.2

Norm/Standard: EN  
Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary: M21 (EN ISO 14175)  
Zustand/Condition: As Welded

**ZUGFESTIGKEIT/TENSILE**

<u>ReL</u>	<u>Rm</u>	<u>A5</u>
475 MPa	585 MPa	26 %

**KERBSCHLAGARBEIT/IMPACT**

<u>Temp</u>	+20 °C	-30 °C	-40 °C
<u>KV</u>	130 J	70 J	60 J

**CHEMISCHE ANALYSE/  
CHEMICAL COMPOSITION**

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip

Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:

C	0.08%
Si	0.93%
Mn	1.68%
P	0.013%
S	0.016%
Cr	0.03%
Ni	0.01%
Mo	< 0.01%
Cu	0.08%
V	0.001%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.01%

**BEMERKUNGEN/COMMENTS**

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.  
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.  
Ihr Ansprechpartner:

**ESAB Welding & Cutting GmbH, Winkelsweg 178-180, D-40764 Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de**

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.  
This certificate is produced electronically and is valid without signature.  
Please refer any queries to: (see above)

Validation - Chemical Analysis

Josef Moravek

Quality Manager

Validation - Others

H. Rasmuson

Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
WERKSZEUGNIS (2.2) - Mechanische gütewerte/  
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) - Chemical analysis  
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2022-11-18

Zeugnis-Nummer/Cert no:

EC26979445 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0100646134  
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account  
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816  
Bestelldatum/Your date: 20221118

Ihre Bestell-Nr./Your order: 067251 / 138785  
Ihr Zeichen/Your ref:  
Ihre Fax-Nr./Your fax:  
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH  
OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN  
Germany

Empfänger/Cert receiver

Los-Nr./Lot no:

PVW2212354

Lieferadresse/Delivery address

MTS MASCHINENBAU GMBH  
FLACHSSTRASSE 10  
88512 MENGEN  
Germany

Menge/Quantity:

36 KGM

**PRODUKT/PRODUCT**

Marke/Brand: ESAB  
Beschreibung/Desc: Purus 46 CF 1.0mm 18kg  
Artikel-Nr./Item no: **1A12106910**  
Schmelzen-Nr./Heat number: **694524**

**KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS**

EN ISO 14341-A: G 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 46 4 M20 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4Si1  
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

**MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS**

Typical data: acc to EN 10204 - 2.2

Norm/Standard: EN  
Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary: M21 (EN ISO 14175)  
Zustand/Condition: As Welded

**ZUGFESTIGKEIT/TENSILE**

<u>ReL</u>	<u>Rm</u>	<u>A5</u>
475 MPa	585 MPa	26 %

**KERBSCHLAGARBEIT/IMPACT**

<u>Temp</u>	+20 °C	-30 °C	-40 °C
<u>KV</u>	130 J	70 J	60 J

**CHEMISCHE ANALYSE/  
CHEMICAL COMPOSITION**

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip

Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:

C	0.08%
Si	0.93%
Mn	1.68%
P	0.013%
S	0.016%
Cr	0.03%
Ni	0.01%
Mo	< 0.01%
Cu	0.08%
V	0.001%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.01%

**BEMERKUNGEN/COMMENTS**

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.  
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.  
Ihr Ansprechpartner:

**ESAB Welding & Cutting GmbH, Winkelsweg 178-180, D-40764 Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de**

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.  
This certificate is produced electronically and is valid without signature.  
Please refer any queries to: (see above)

Validation - Chemical Analysis

Josef Moravek

Quality Manager

Validation - Others

H. Rasmuson

Product Manager