



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
 Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
 INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
 TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2023-09-18

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27277011 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0100856967
 Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
 Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
 Bestelldatum/Your date: 20230918

Ihre Bestell-Nr./Your order: 141154
 Ihr Zeichen/Your ref:
 Ihre Fax-Nr./Your fax:
 Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address
 PAWLOWSKI GMBH

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address
 PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
 89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN
 Germany

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
 89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN
 Germany

LIEFERUNG/DELIVERY

Los-Nr./Lot no:

PVW0611109

Menge/Quantity:

90 KGM

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
 Beschreibung/Desc: OK Autrod 347Si 1.2mm 15kg
 Artikel-Nr./Item no: 1611129820
 Schmelzen-Nr./Heat number: 173572
 Menge/Quantity: 90 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.04%
Si	0.71%
Mn	1.3%
P	0.02%
S	0.01%
Cr	19.0%
Ni	9.5%
Mo	0.05%
Nb	0.6%
Cu	0.10%
N	0.05%
Nb+Ta	0.6%

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14343-A: G 19 9 Nb Si
 SFA/AWS A5.9: ER347Si
 Werkstoffnummer: ~1.4550

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

ReL [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
440/64	640/93	37

Impact

Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
-60/-76	70/52

A4, A5 = Elongation
 ReH = Upper Yield Point
 ReL = Lower Yield Point
 Rm = Ultimate Tensile Strength (UTS)
 Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
 Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.
 Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Per Ake Bjornstedt

Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
 Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
 INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
 TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2024-03-07

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27450606 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0100977514
 Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
 Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
 Bestelldatum/Your date: 20240306

Ihre Bestell-Nr./Your order: 142555
 Ihr Zeichen/Your ref:
 Ihre Fax-Nr./Your fax:
 Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address
 PAWLOWSKI GMBH

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address
 PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
 89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN
 Germany

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
 89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN
 Germany

LIEFERUNG/DELIVERY

Los-Nr./Lot no:

PVW0611109

Menge/Quantity:

120 KGM

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
 Beschreibung/Desc: OK Autrod 347Si 1.2mm 15kg
 Artikel-Nr./Item no: 1611129820
 Schmelzen-Nr./Heat number: 173572
 Menge/Quantity: 120 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.04%
Si	0.7%
Mn	1.3%
P	0.02%
S	0.01%
Cr	19.0%
Ni	9.5%
Mo	0.1%
Nb	0.6%
Cu	0.1%
N	0.1%

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14343-A: G 19 9 Nb Si
 SFA/AWS A5.9: ER347Si
 Werkstoffnummer: ~1.4550

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	Condition	Rp0.2 [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN ISO	M12	As welded	440/64	640/93	37

Impact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN ISO	M12	As welded	+20/68	100/74
EN ISO	M12	As welded	-60/-76	70/52

A4, A5 = Elongation
 ReH = Upper Yield Point
 ReL = Lower Yield Point
 Rm = Ultimate Tensile Strength (UTS)
 Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
 Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.
 Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Per Ake Bjornstedt

Product Manager