



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
WERKSZEUGNIS (2.2) - Mechanische gütewerte/
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) - Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2021-11-12

Zeugnis-Nummer/Cert no:

EC26618144 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0100391112
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20211112

Ihre Bestell-Nr./Your order: 060524 / 135539
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH
OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN
Germany

Empfänger/Cert receiver

Los-Nr./Lot no:

PVV43061015B

Lieferadresse/Delivery address

MTS MASCHINENBAU GMBH
FLACHSSTRASSE 10
88512 MINGEN
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY

Menge/Quantity:

126 KGM

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: Purus 46 CF 1.2mm 18kg
Artikel-Nr./Item no: **1A12126910**

**CHEMISCHE ANALYSE/
CHEMICAL COMPOSITION**

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14341-A: G 4Si1
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1
EN ISO 14341-A: G 46 4 M20 4Si1
EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4Si1
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

Wire/strip

Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:

C	0.07%
Si	0.91%
Mn	1.64%
P	0.014%
S	0.017%
Cr	0.06%
Ni	0.02%
Mo	0.01%
Cu	0.01%
V	0.004%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.02%

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

Typical data: acc to EN 10204 - 2.2

Norm/Standard: EN
Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary: M21 (EN ISO 14175)
Zustand/Condition: As Welded

ZUGFESTIGKEIT/TENSILE

<u>ReL</u>	<u>Rm</u>	<u>A5</u>
475 MPa	585 MPa	26 %

KERBSCHLAGARBEIT/IMPACT

<u>Temp</u>	+20 °C	-30 °C	-40 °C
<u>KV</u>	130 J	70 J	60 J

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.
Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding & Cutting GmbH, Winkelsweg 178-180, D-40764 Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.
This certificate is produced electronically and is valid without signature.
Please refer any queries to: (see above)

Validation - Chemical Analysis

Josef Moravek

Quality Manager

Validation - Others

H. Rasmuson

Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
WERKSZEUGNIS (2.2) - Mechanische gütewerte/
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) - Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2022-01-13

Zeugnis-Nummer/Cert no:

EC26676131 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0100430032
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20220113

Ihre Bestell-Nr./Your order: 061302 / Kst. 7700
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH
OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN
Germany

Empfänger/Cert receiver

Los-Nr./Lot no:

PVV43061015B

Lieferadresse/Delivery address

MTS MASCHINENBAU GMBH
FLACHSSTRASSE 10
88512 MENGEN
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY

Menge/Quantity:

306 KGM

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: Purus 46 CF 1.0mm 18kg
Artikel-Nr./Item no: **1A12106910**

**CHEMISCHE ANALYSE/
CHEMICAL COMPOSITION**

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14341-A: G 4Si1
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1
EN ISO 14341-A: G 46 4 M20 4Si1
EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4Si1
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

Wire/strip

Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:

C	0.07%
Si	0.91%
Mn	1.64%
P	0.014%
S	0.017%
Cr	0.06%
Ni	0.02%
Mo	0.01%
Cu	0.01%
V	0.004%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.02%

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

Typical data: acc to EN 10204 - 2.2

Norm/Standard: EN
Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary: M21 (EN ISO 14175)
Zustand/Condition: As Welded

ZUGFESTIGKEIT/TENSILE

<u>ReL</u>	<u>Rm</u>	<u>A5</u>
475 MPa	585 MPa	26 %

KERBSCHLAGARBEIT/IMPACT

<u>Temp</u>	+20 °C	-30 °C	-40 °C
<u>KV</u>	130 J	70 J	60 J

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.
Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding & Cutting GmbH, Winkelsweg 178-180, D-40764 Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.
This certificate is produced electronically and is valid without signature.
Please refer any queries to: (see above)

Validation - Chemical Analysis

Josef Moravek

Quality Manager

Validation - Others

H. Rasmuson

Product Manager